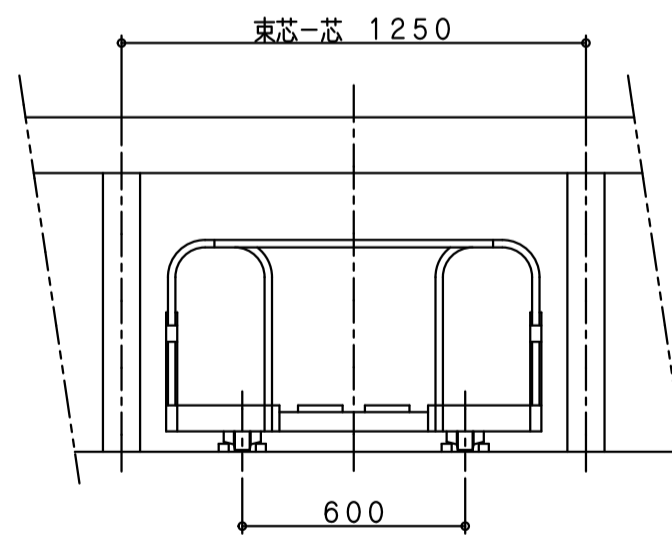
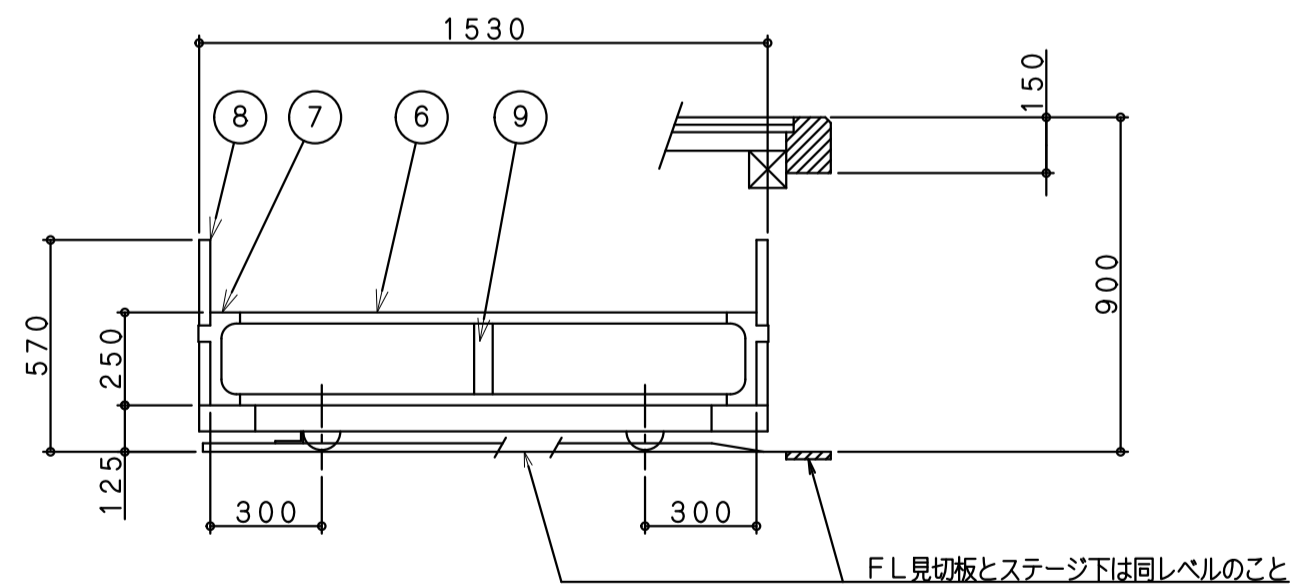


レール、レール床、車輪関係図
(S = 1 / 5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管 φ20 × t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30 × 20 × t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30 × 20 × t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

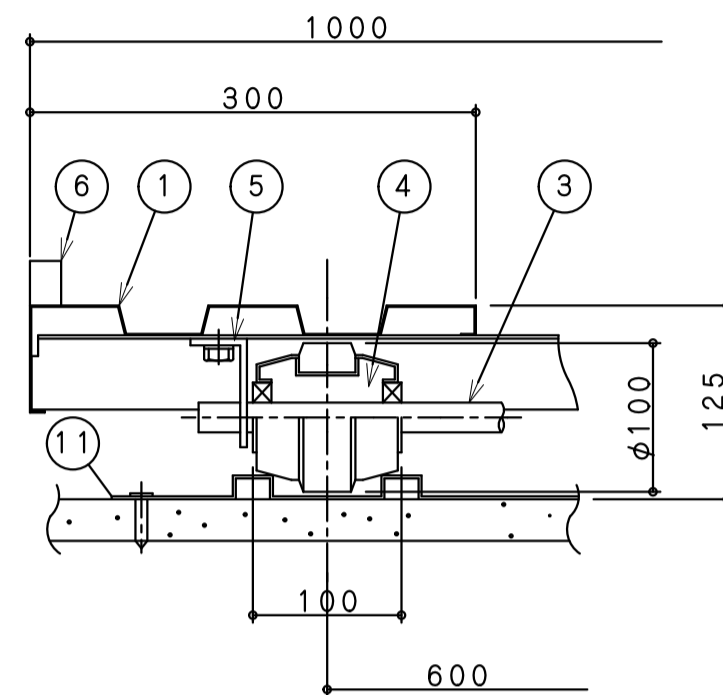
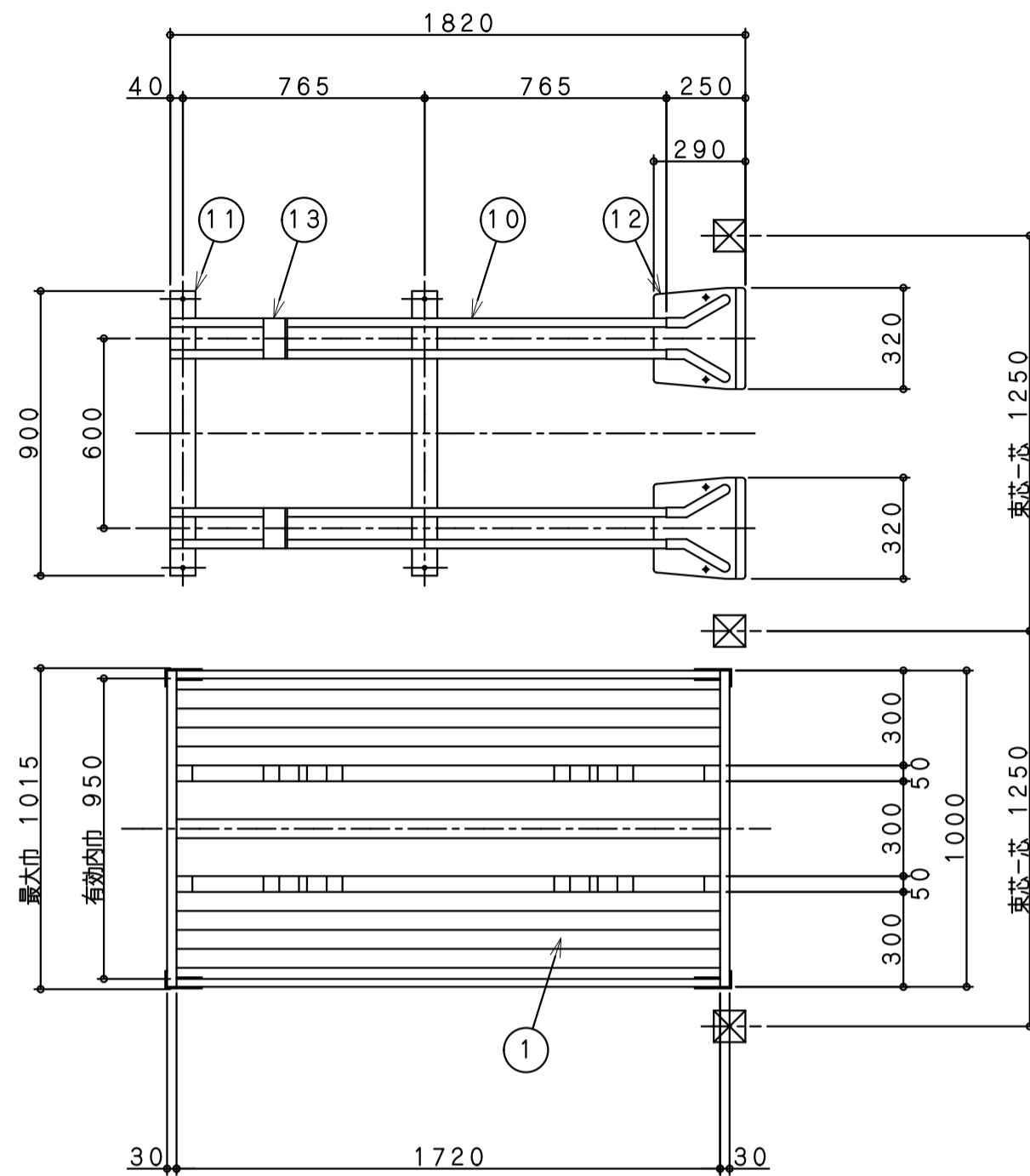
- 1 製作数 列 輛 (フジラック FT-2TV-1500L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

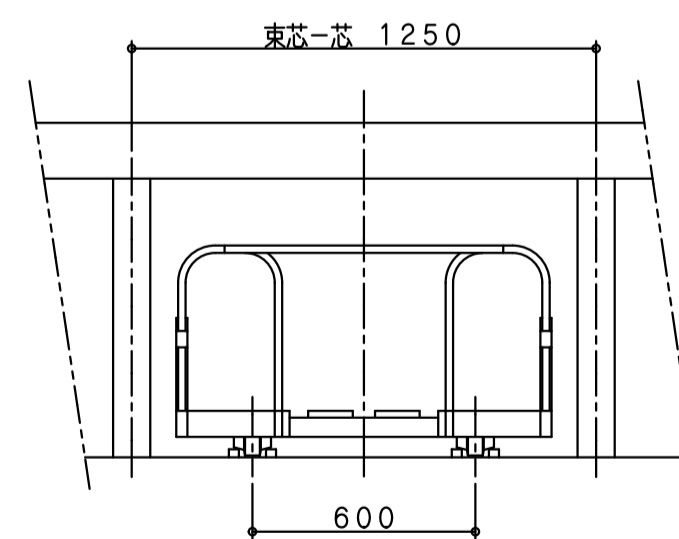
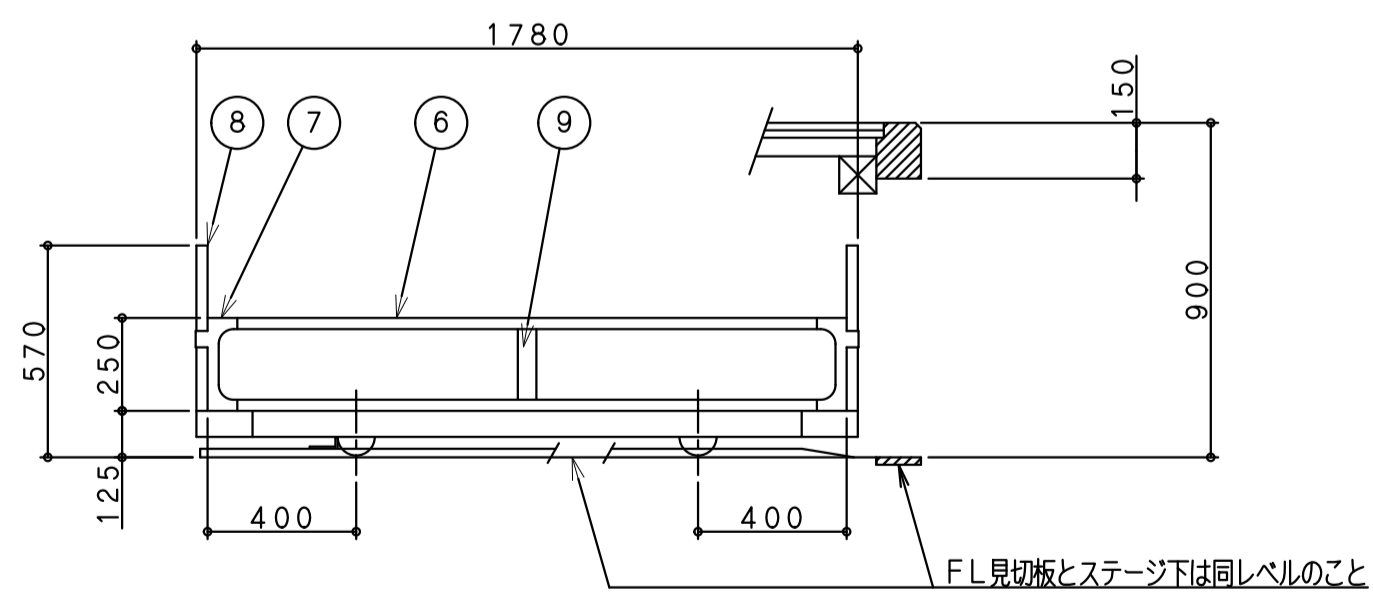
- レール設置部床仕上工事

先行工事

- レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

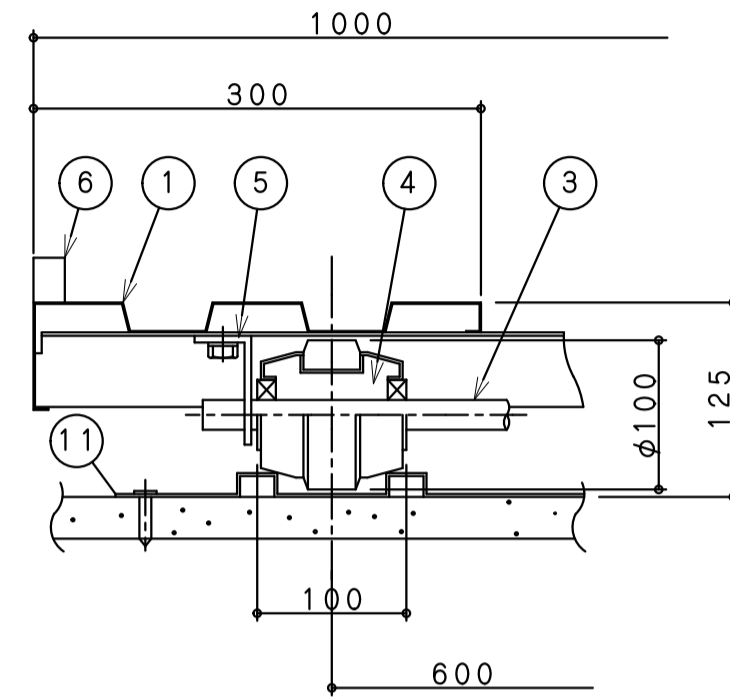
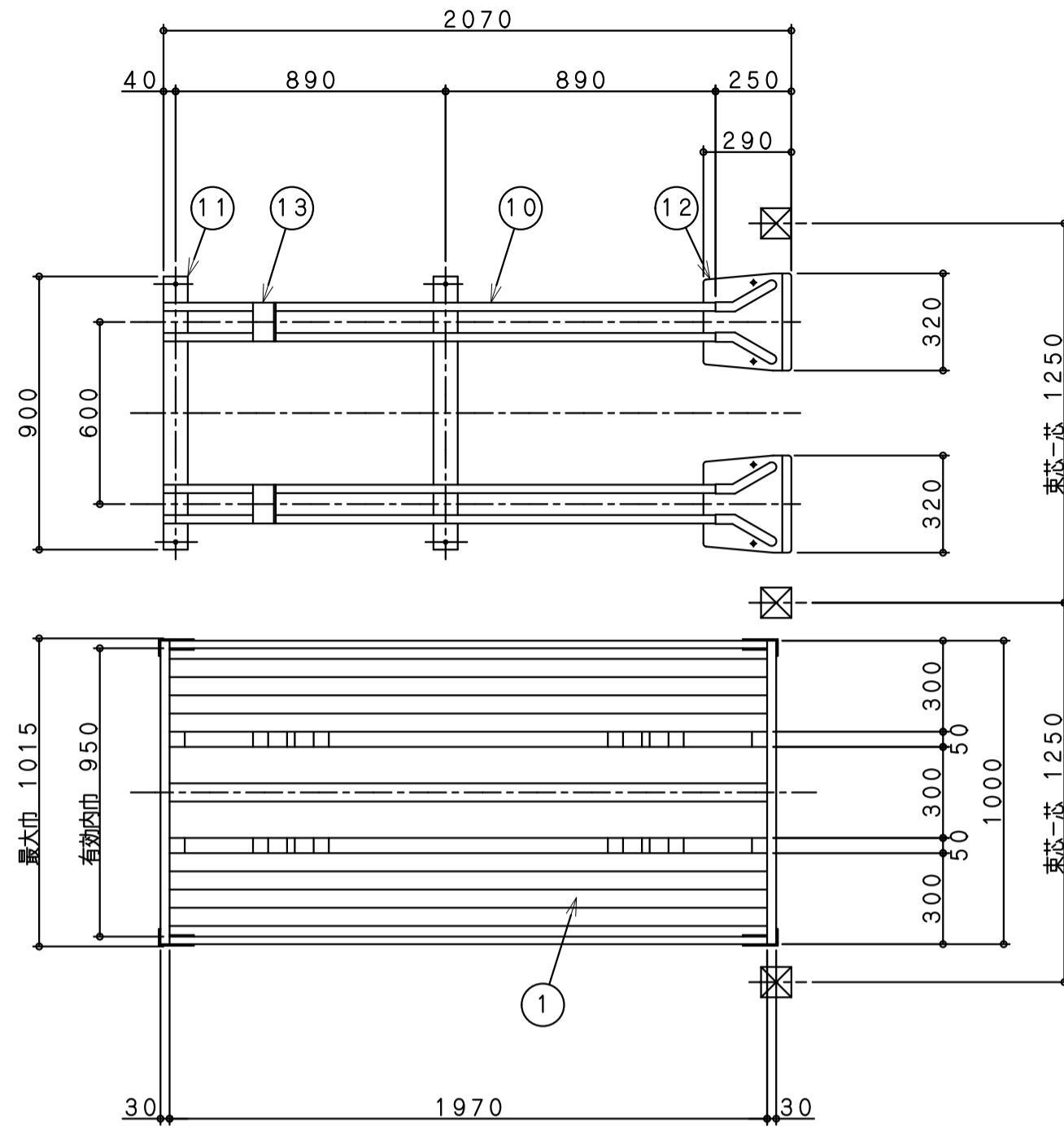
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-1750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含ます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

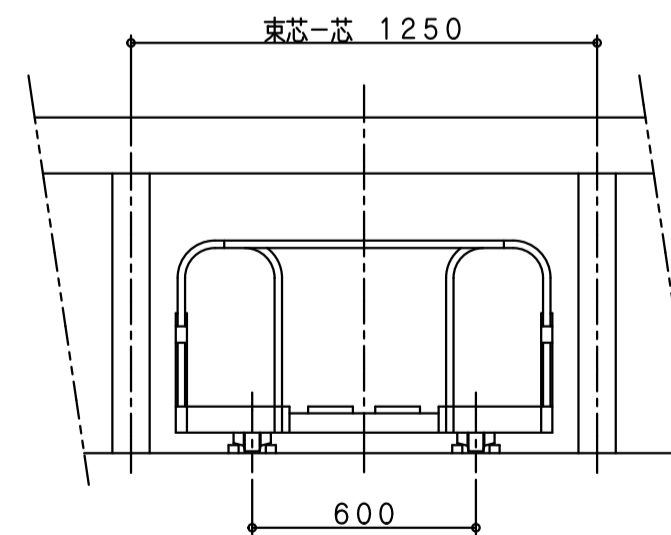
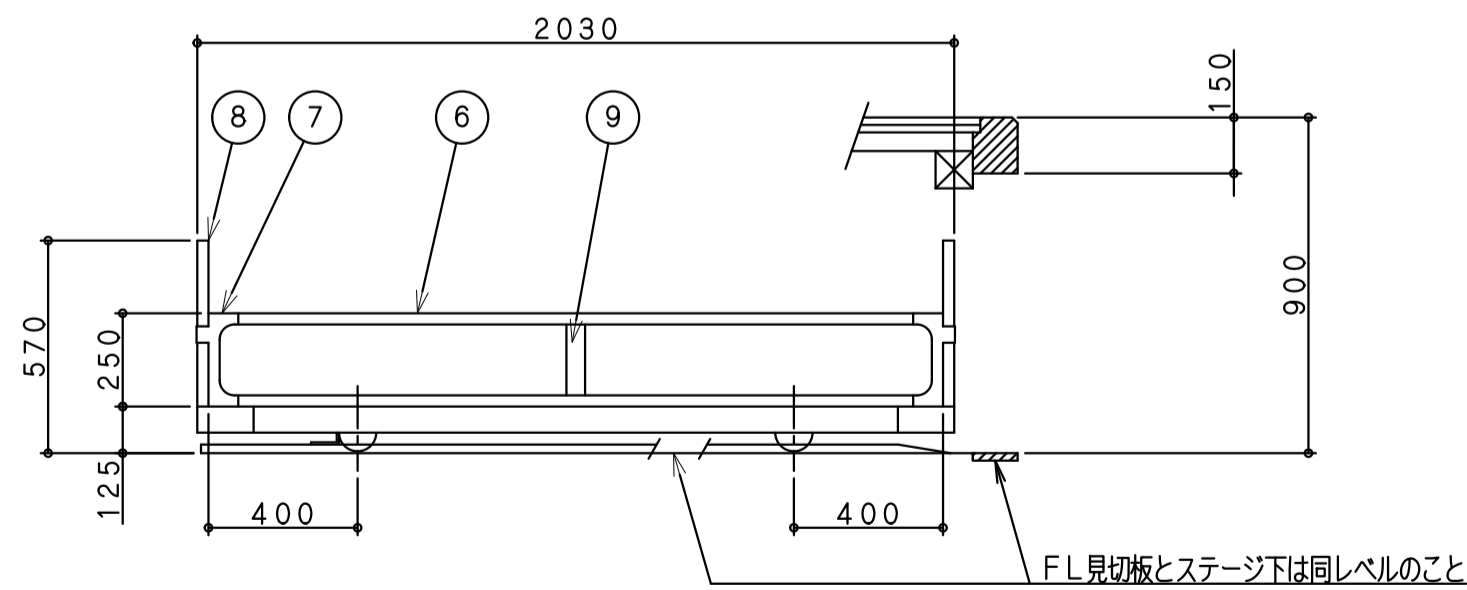
- レール設置部床仕上工事

先行工事

- レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

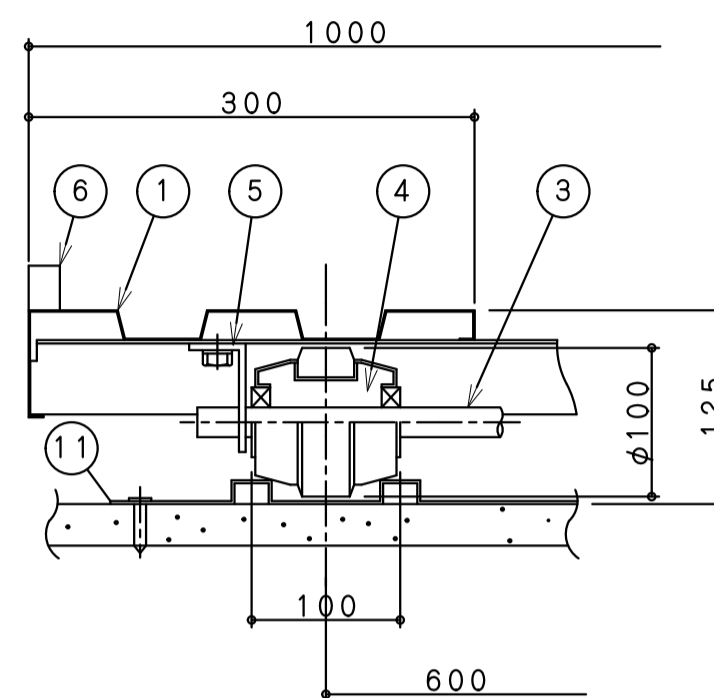
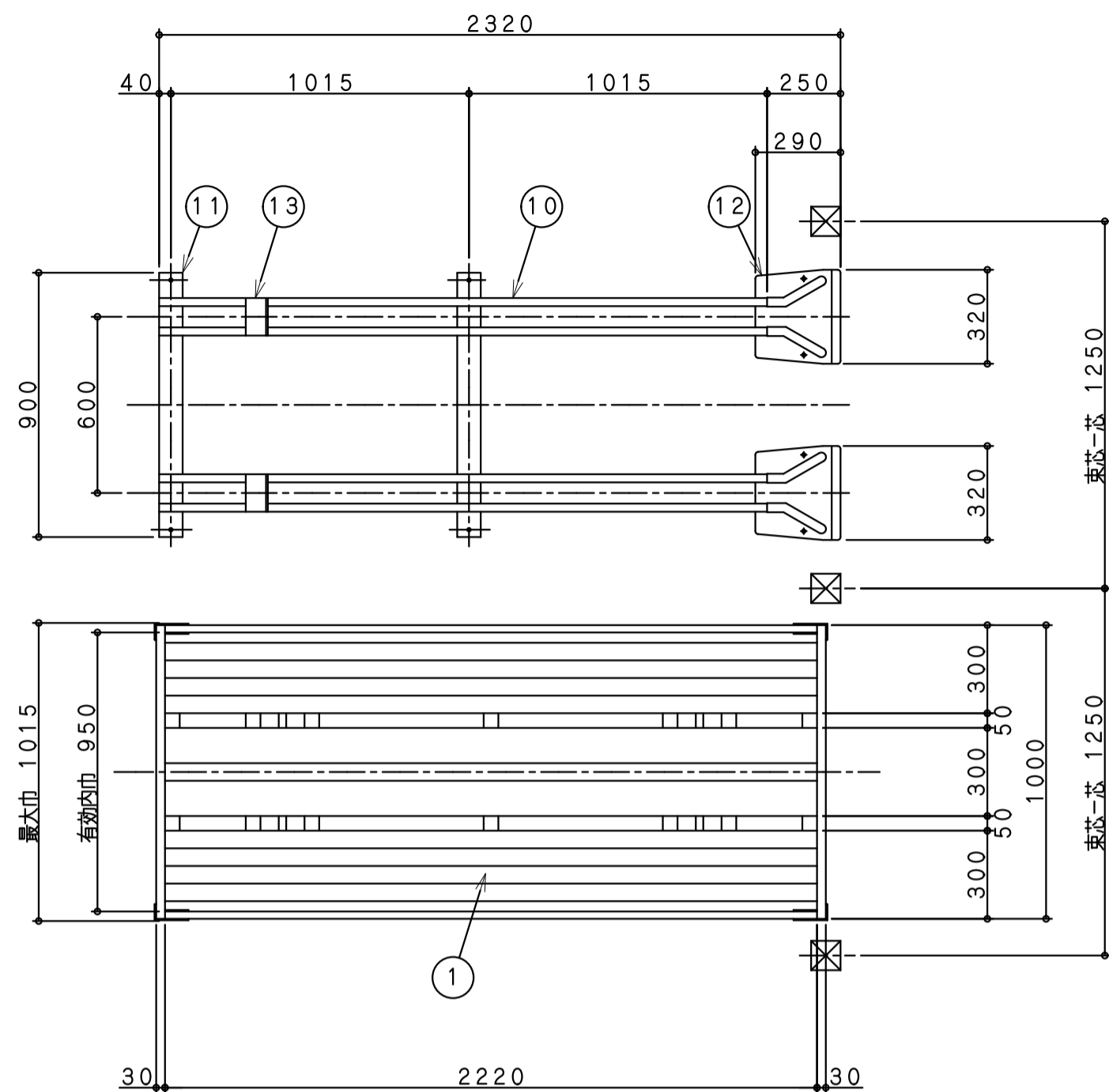
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-2000L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

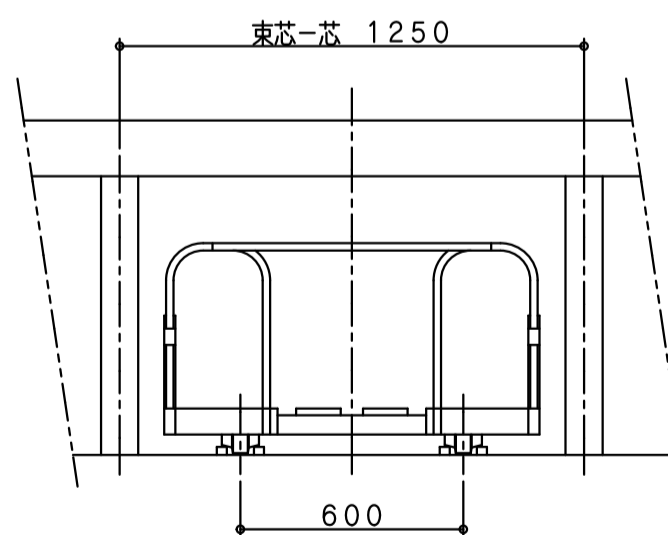
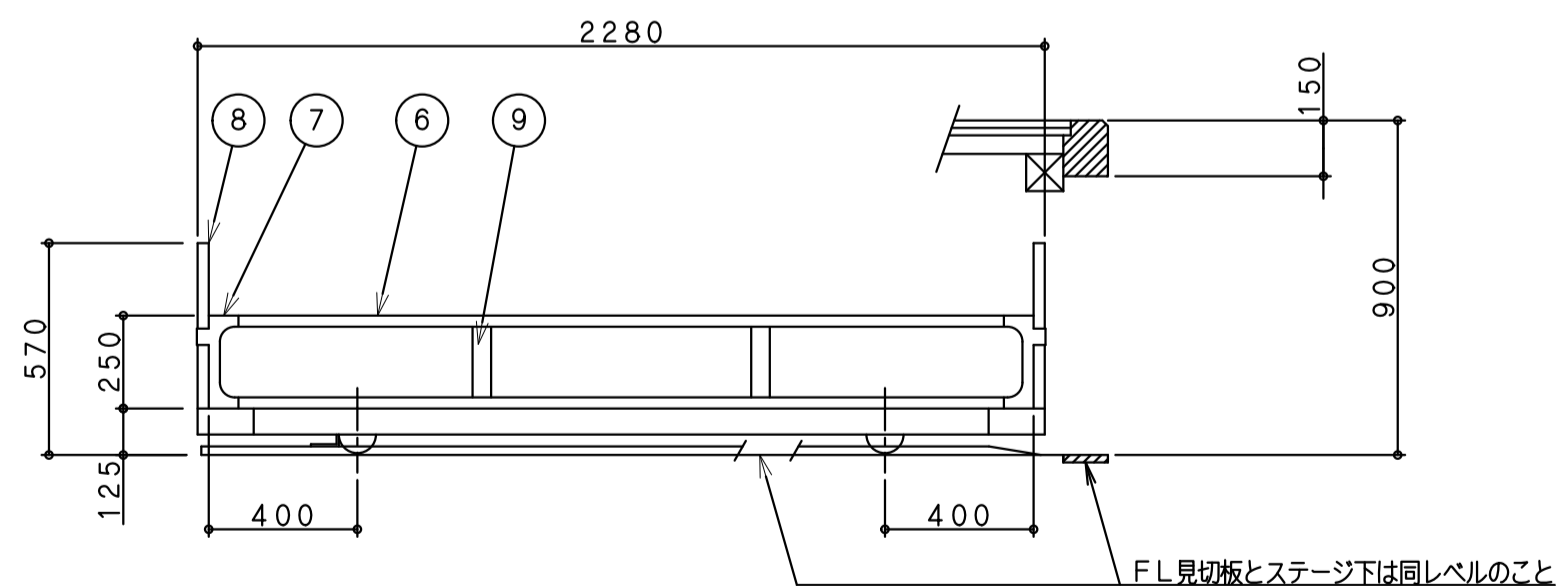
- ・レール設置部床仕上工事

先行工事

- ・レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

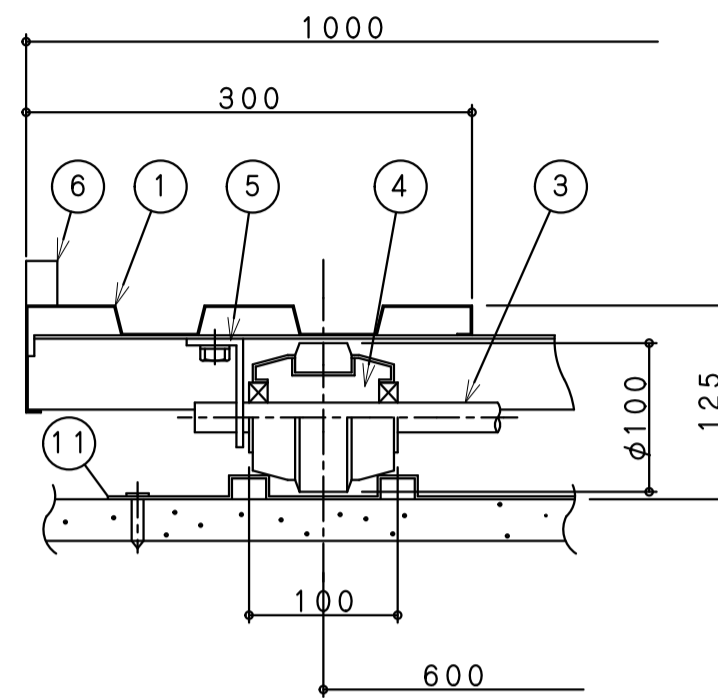
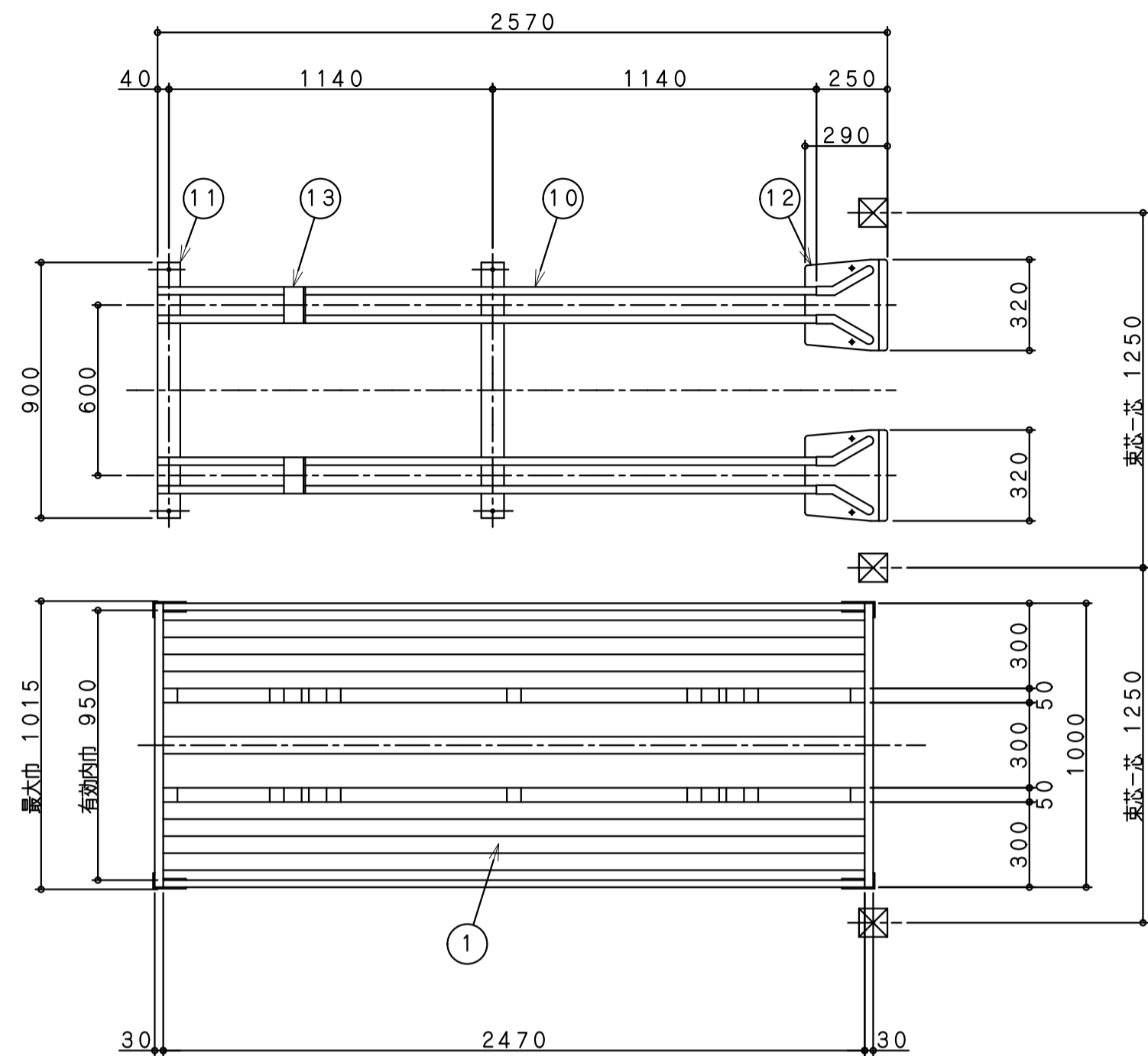
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-2250L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含ます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

- ・レール設置部床仕上工事

先行工事

- ・レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

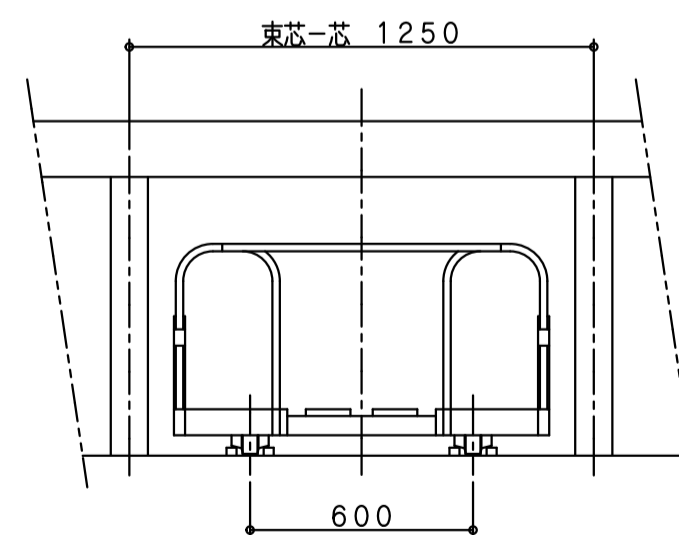
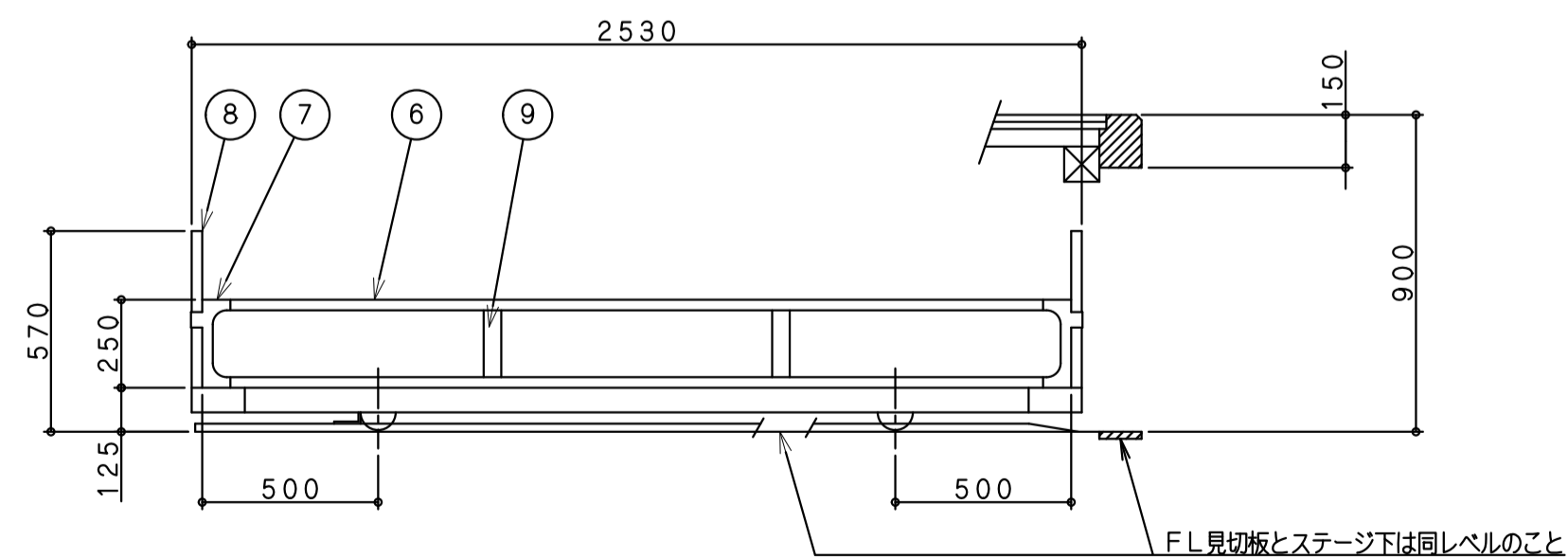
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-2500L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含みます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

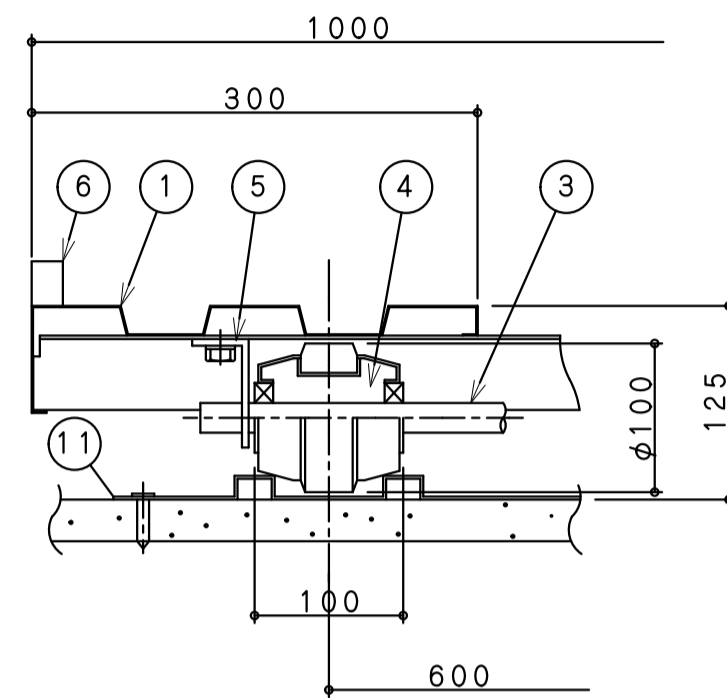
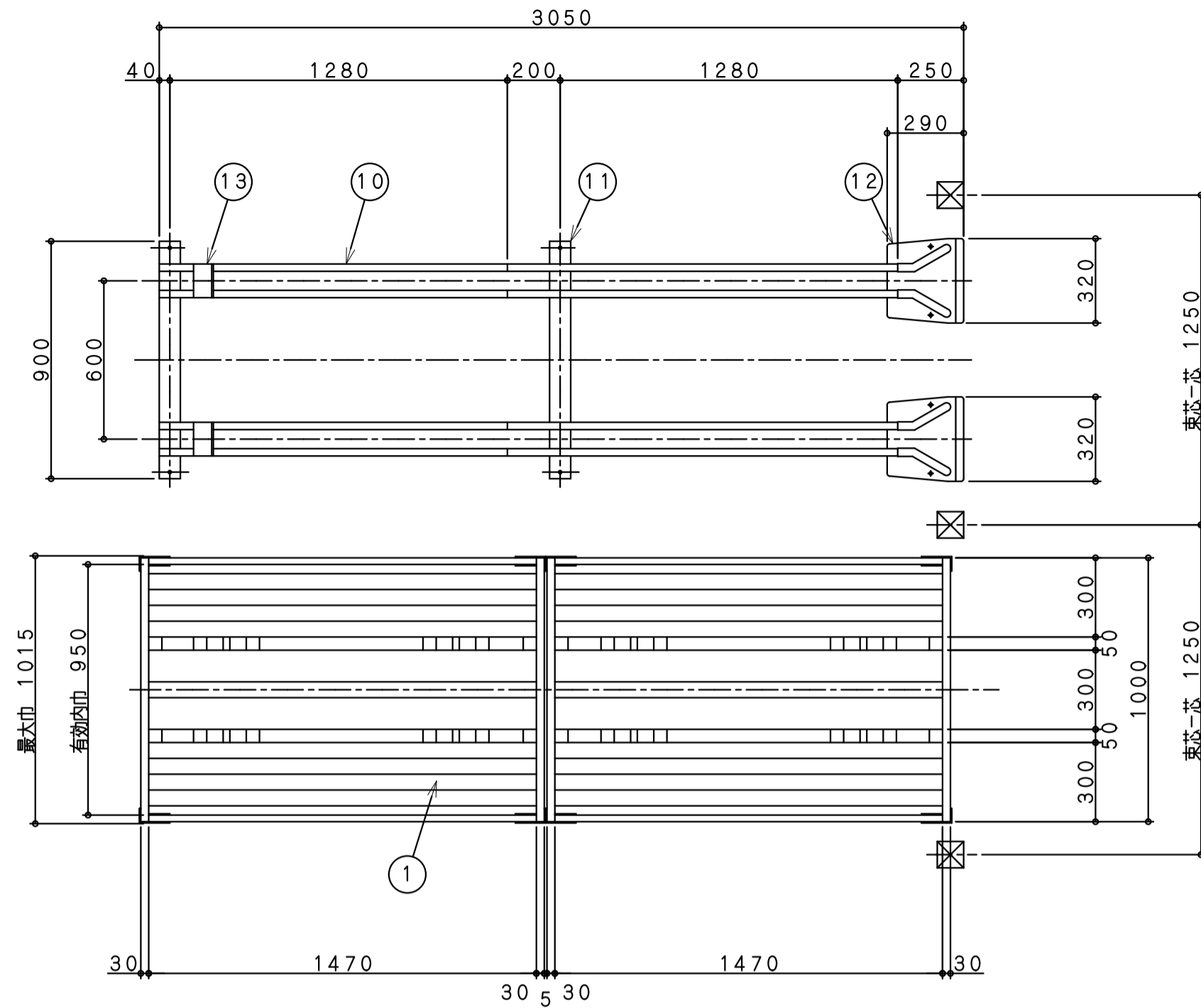
別途工事

- レール設置部床仕上工事

先行工事

- レール設置工事





レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

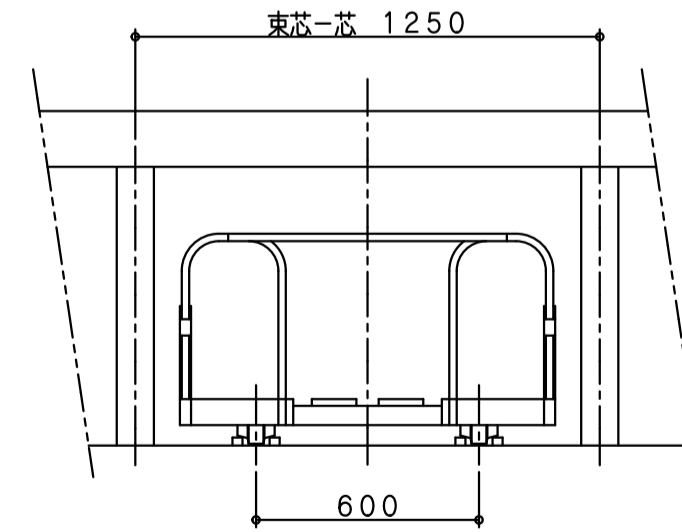
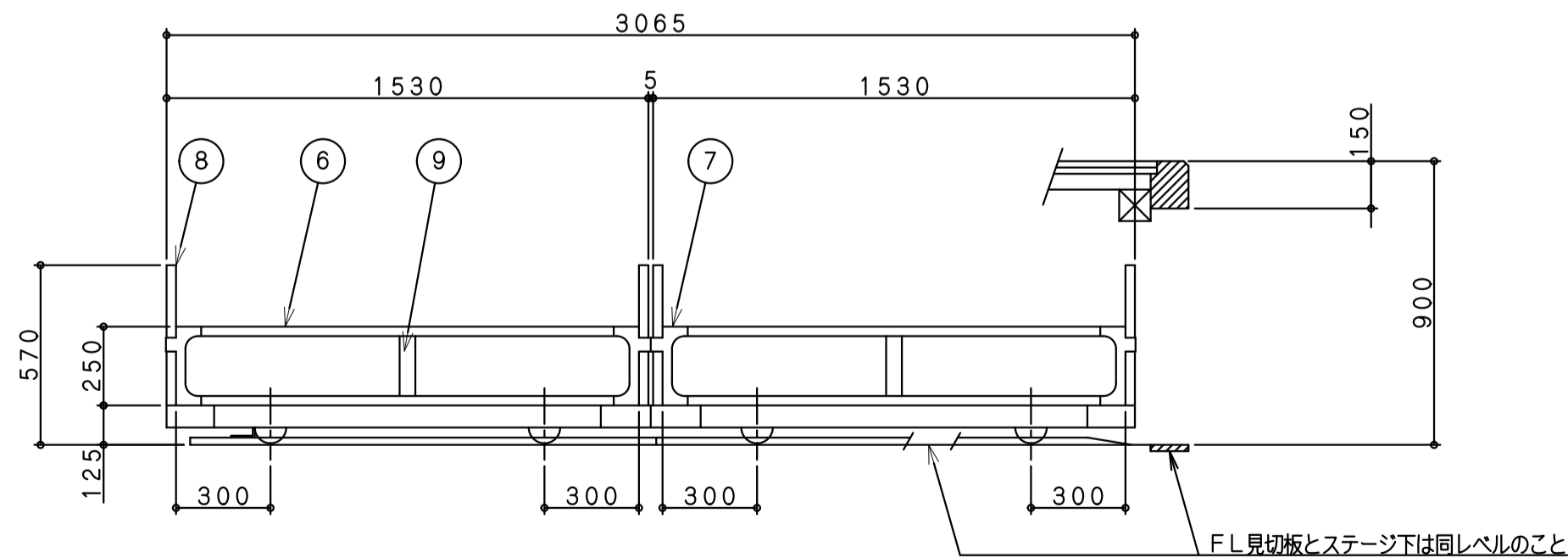
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-3000L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含みます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

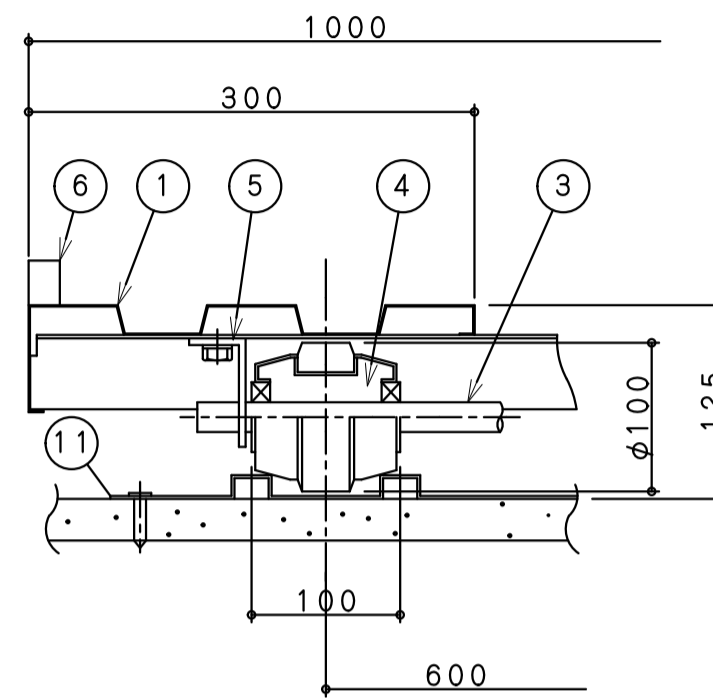
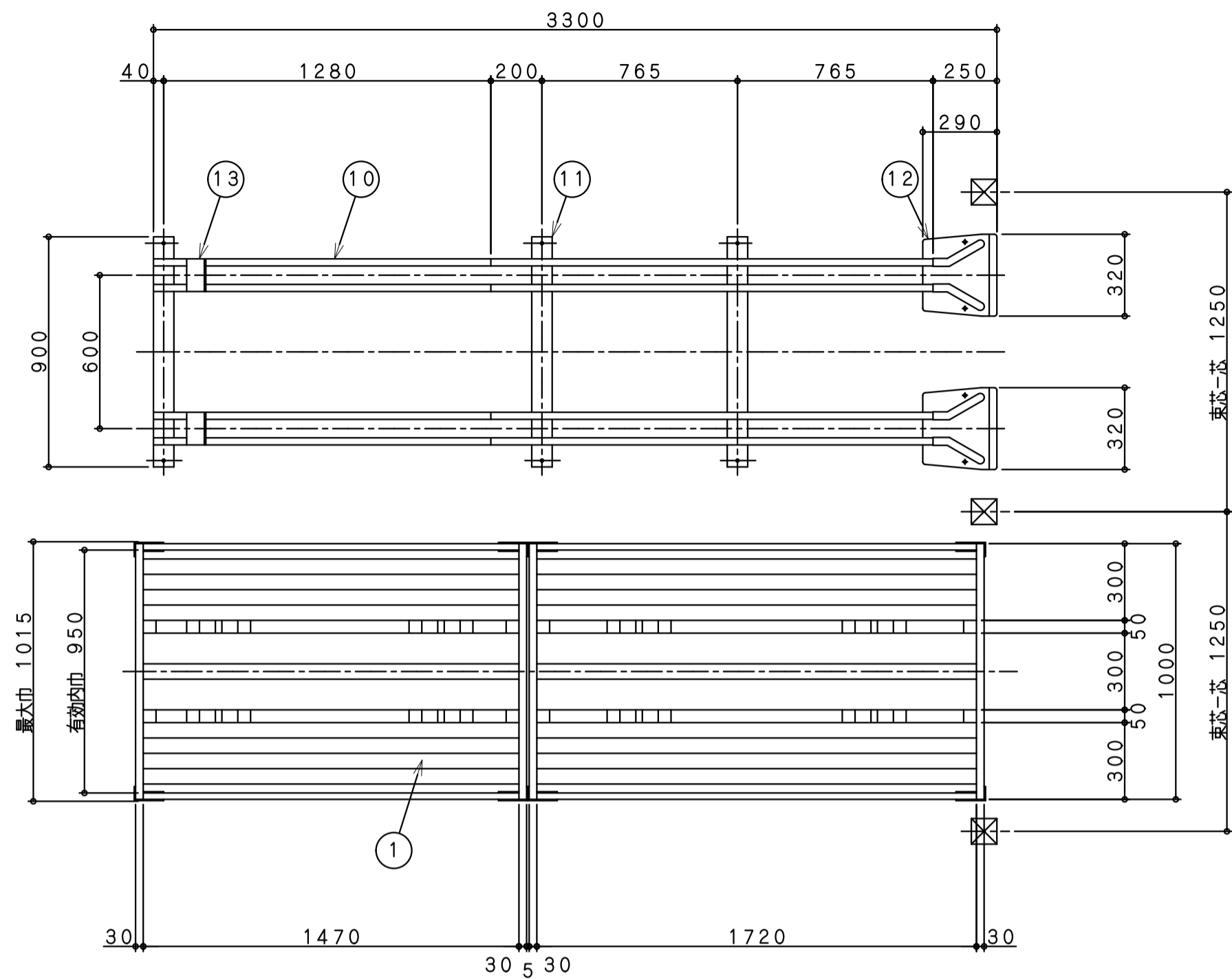
別途工事

- ・レール設置部床仕上工事

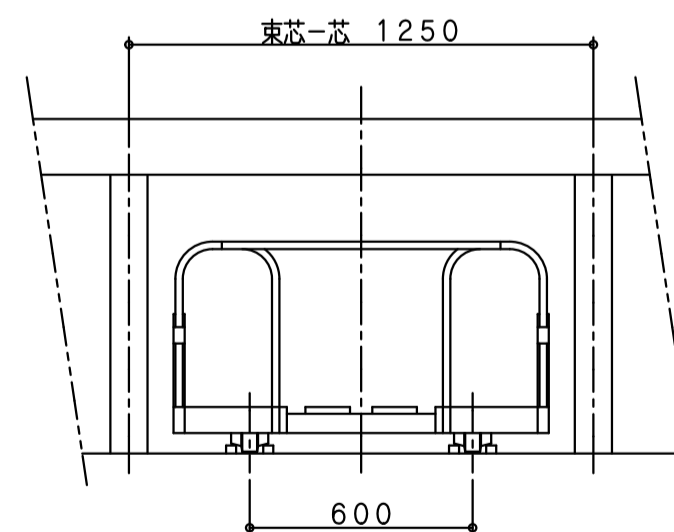
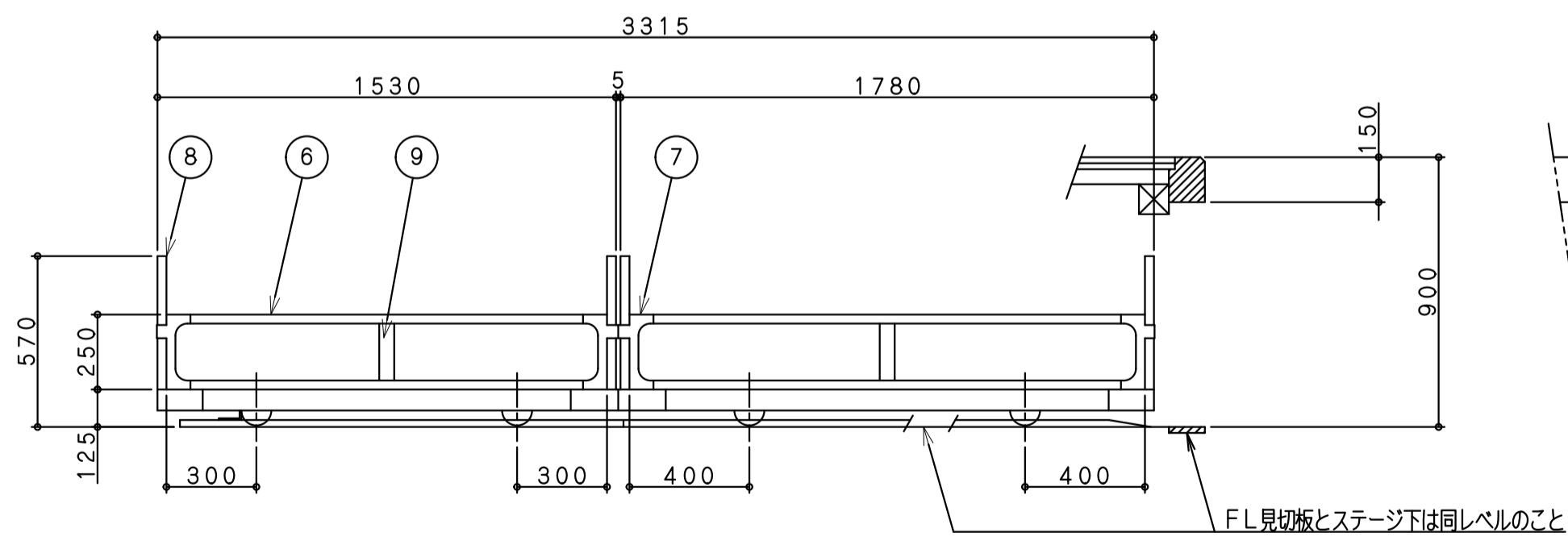
先行工事

- ・レール設置工事





レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

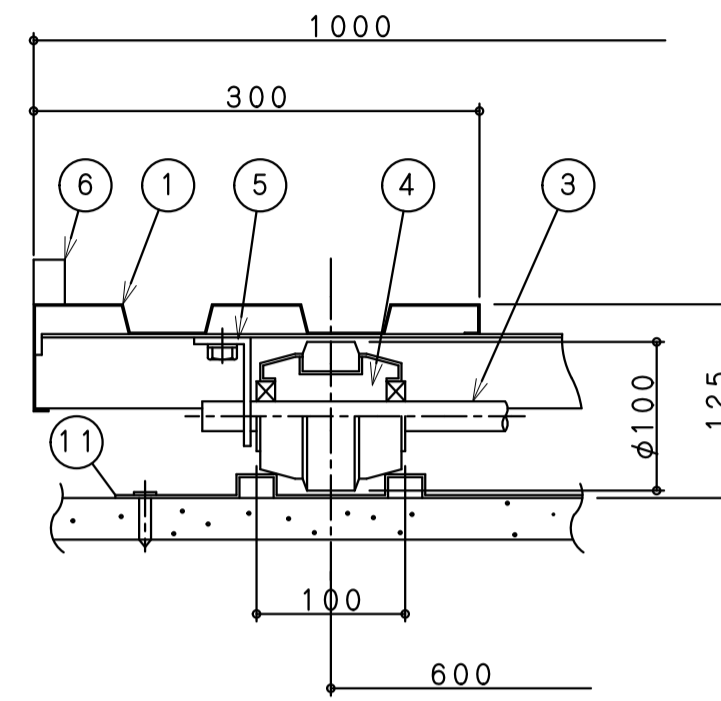
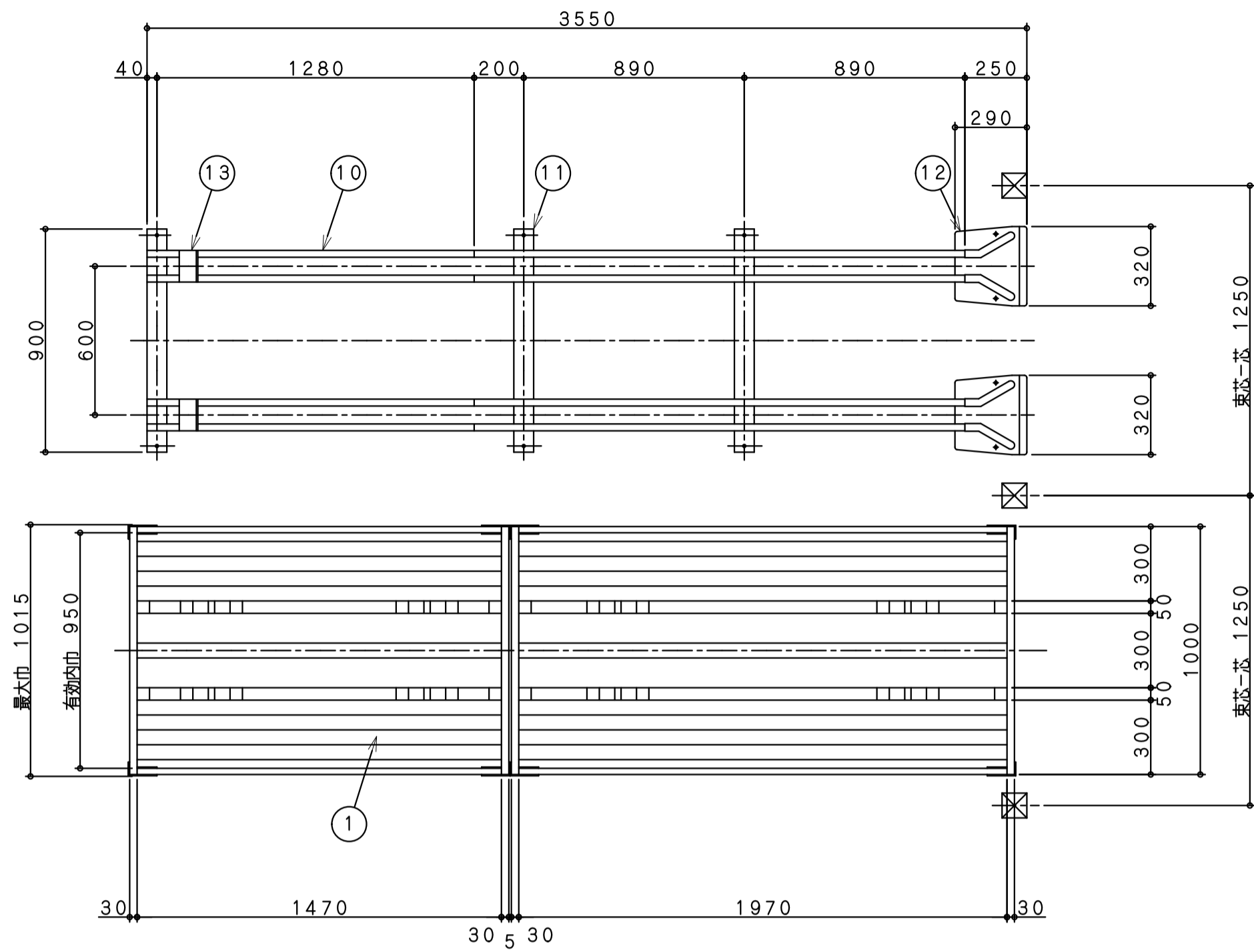
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-3250L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

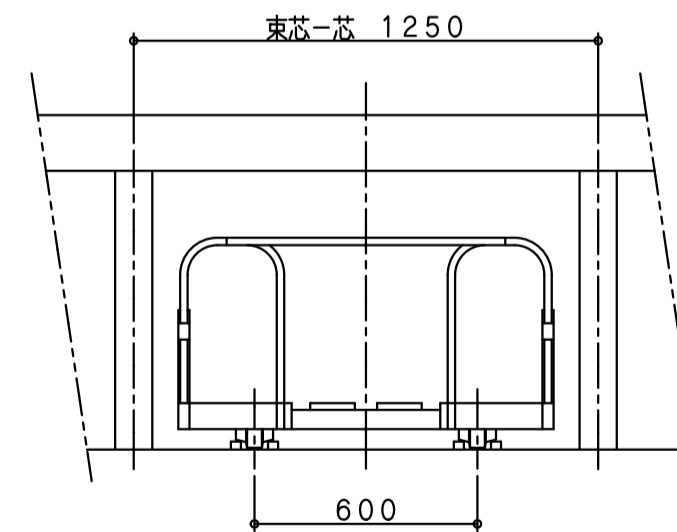
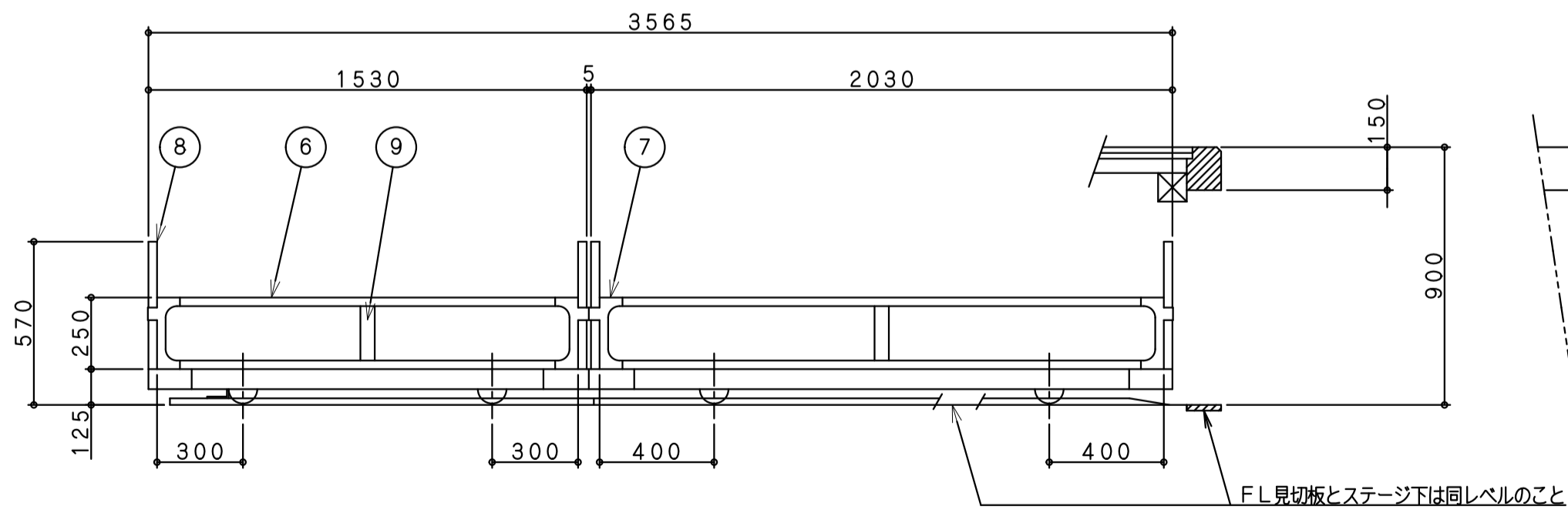
- レール設置部床仕上工事

先行工事

- レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図
(S = 1 / 5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20 × t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30 × 20 × t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30 × 20 × t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

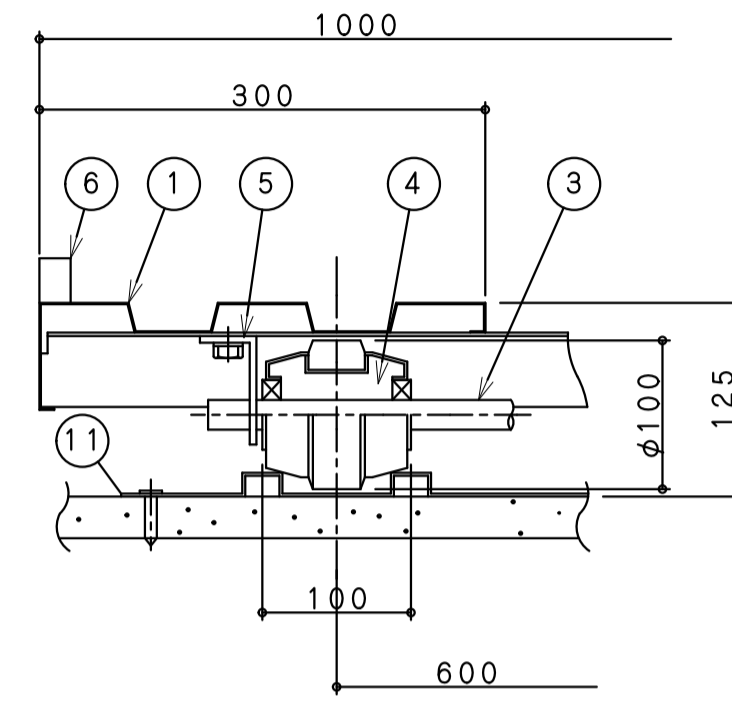
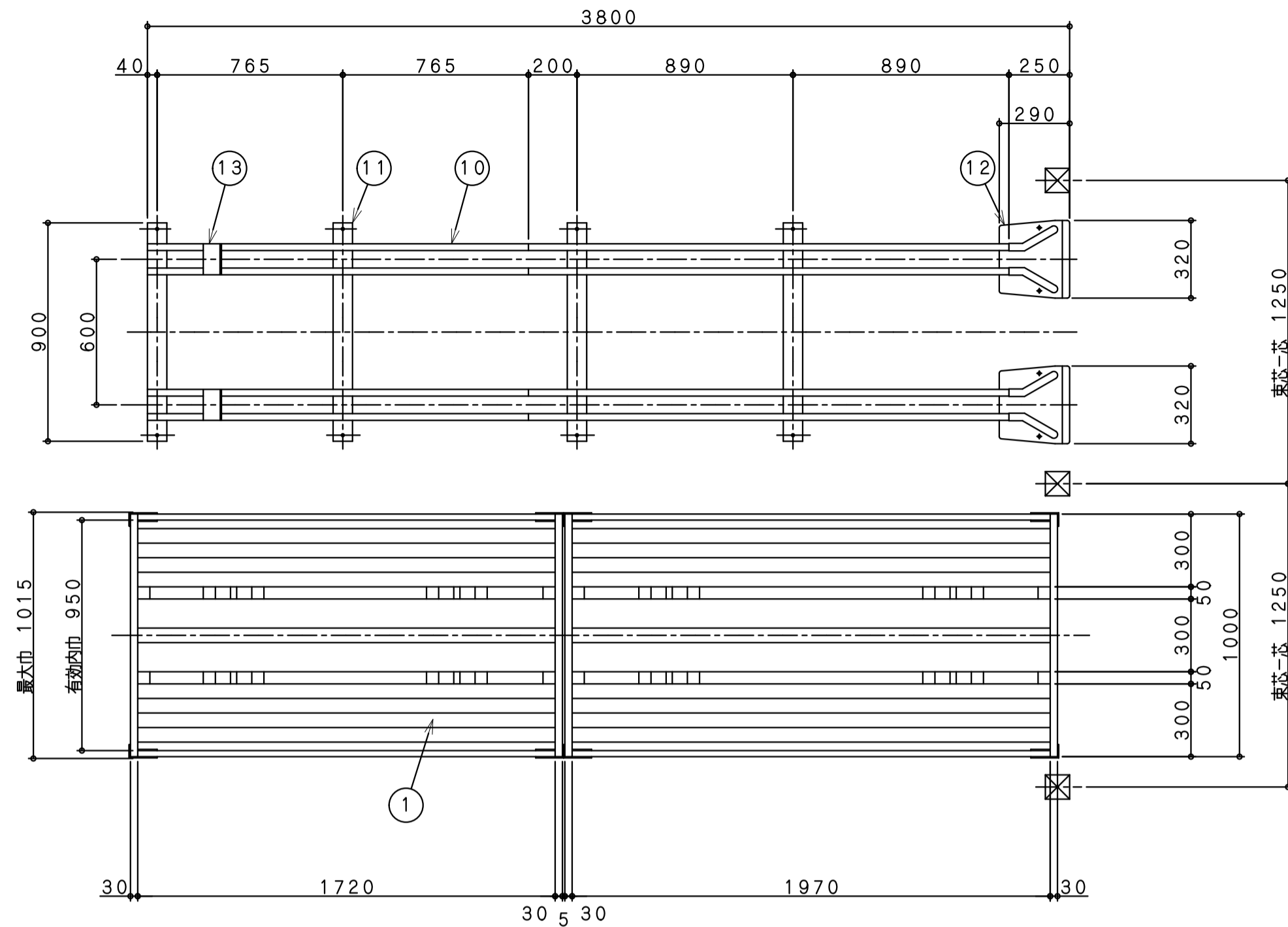
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-3500L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

- レール設置部床仕上工事

先行工事

- レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

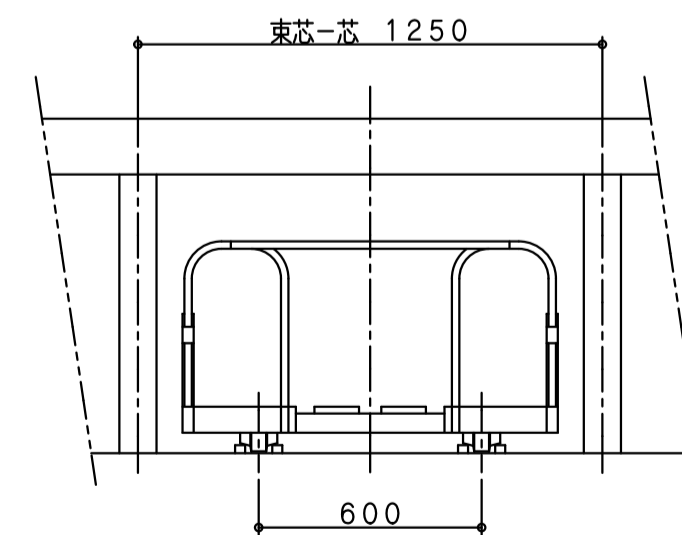
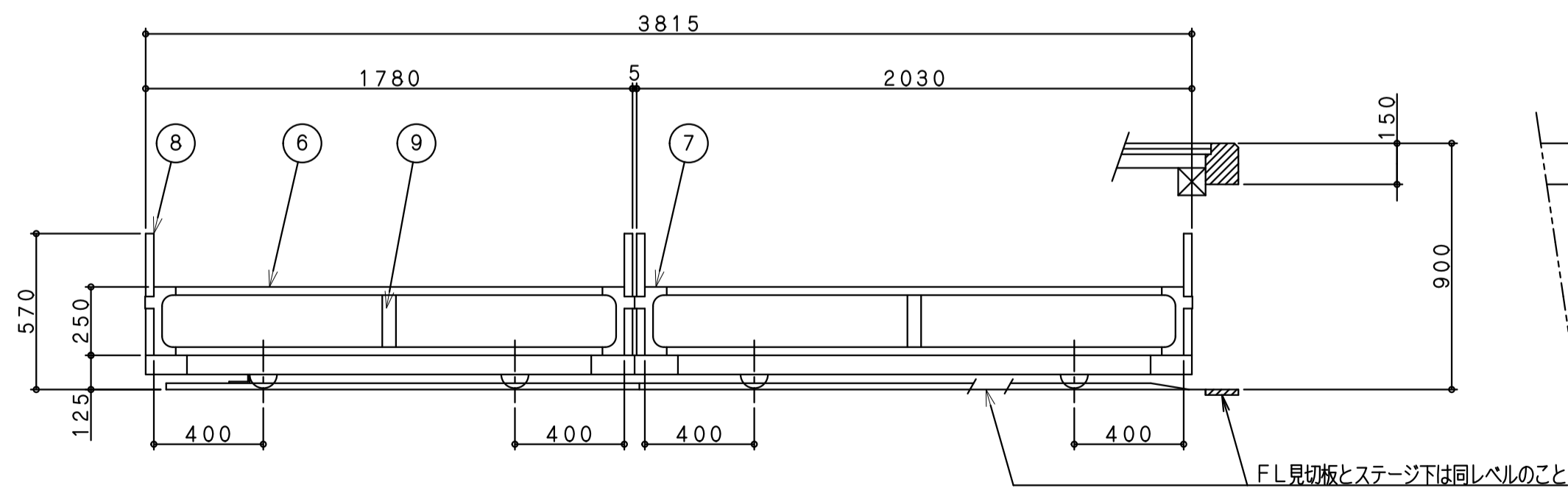
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-3750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

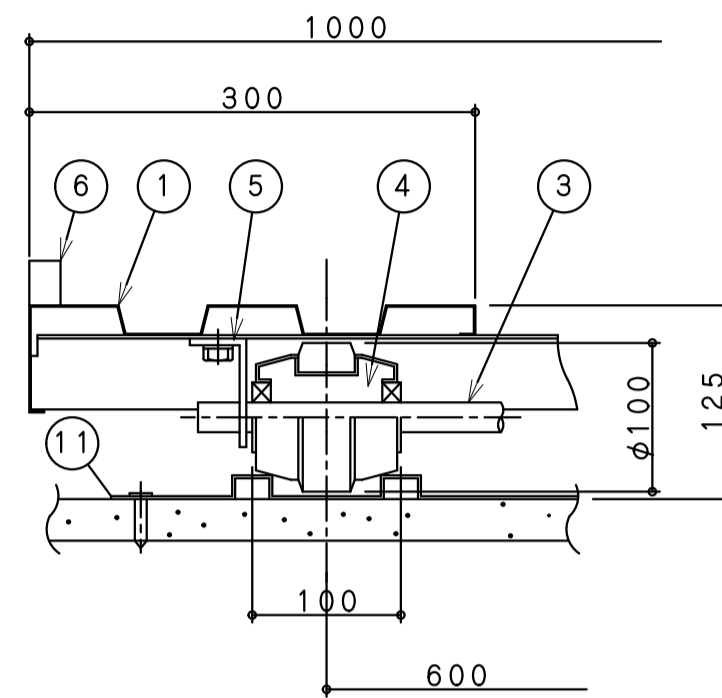
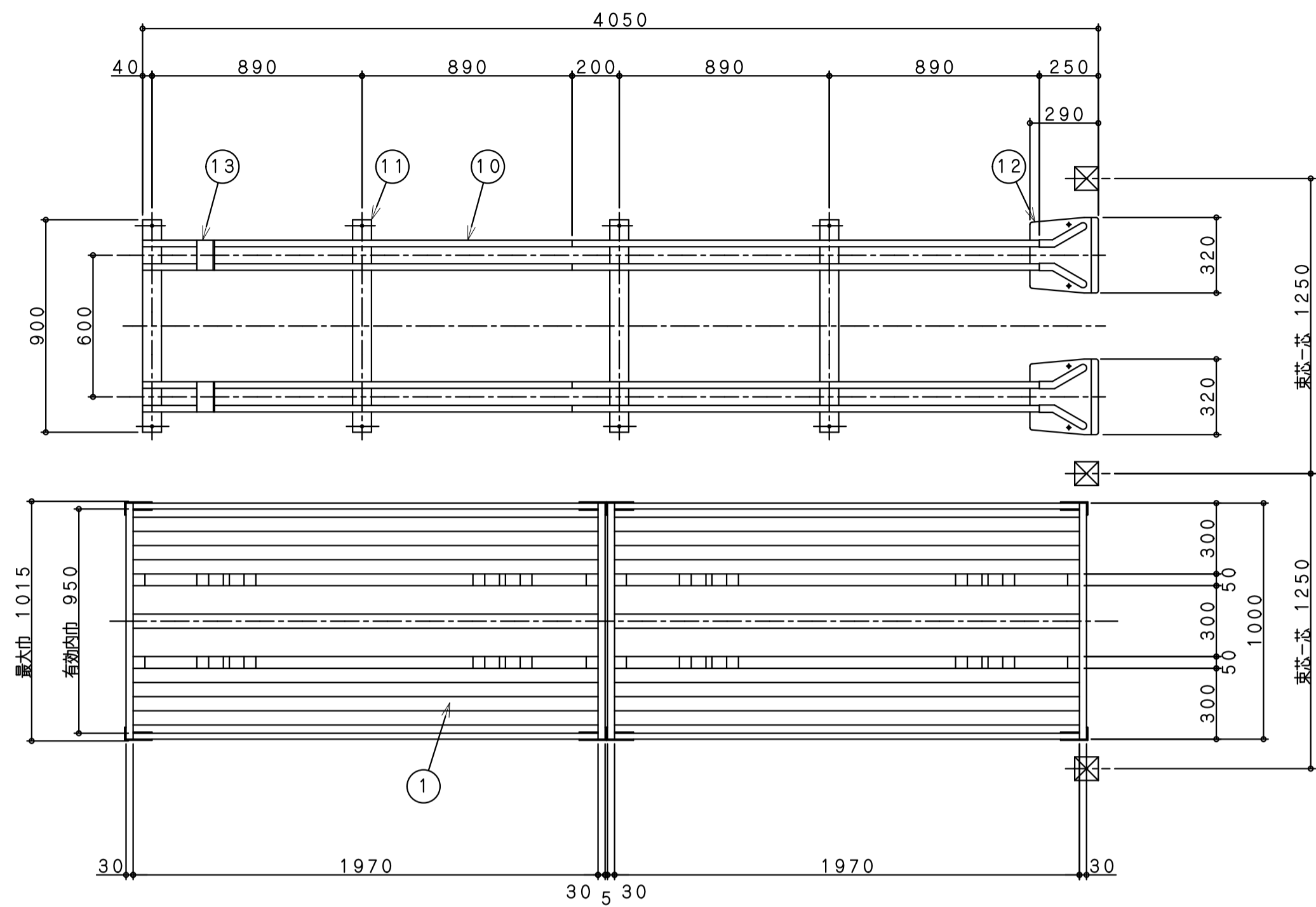
別途工事

- ・レール設置部床仕上工事

先行工事

- ・レール設置工事





レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型 車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

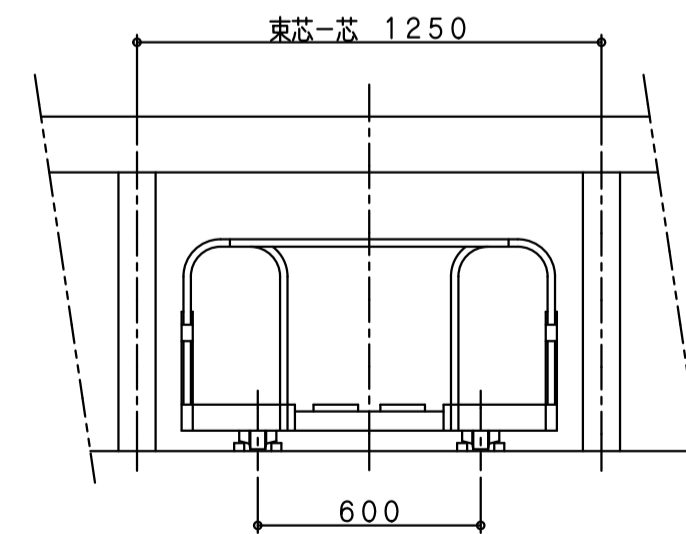
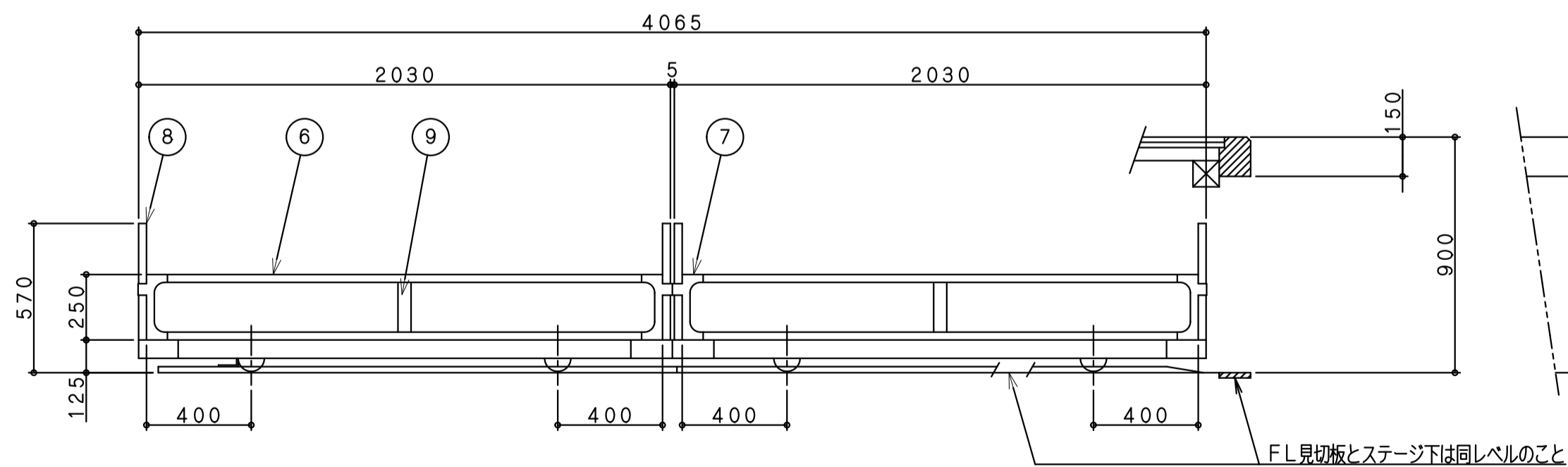
- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-2TV-4000L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含みます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

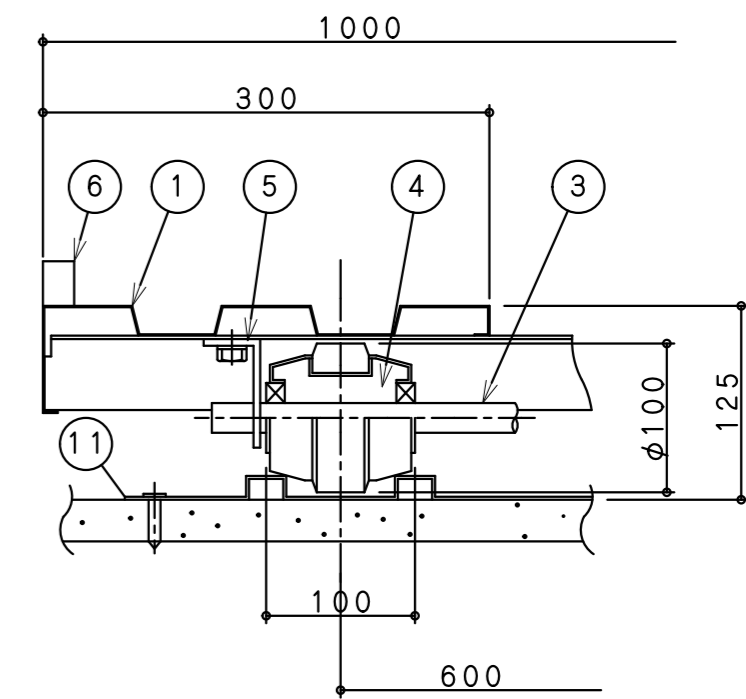
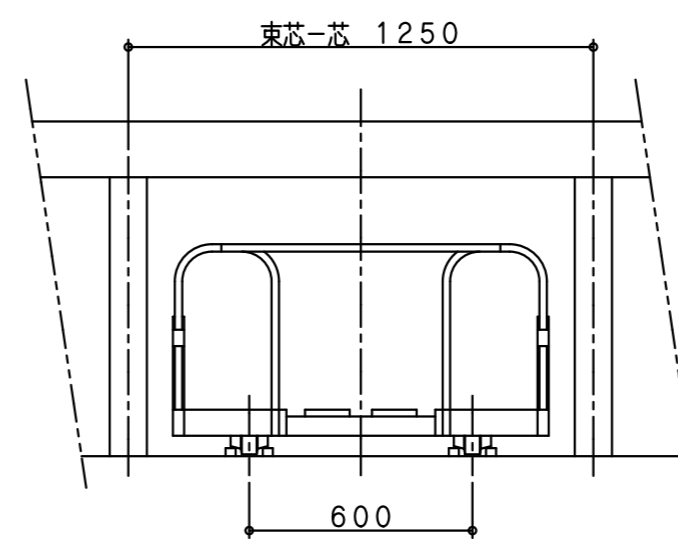
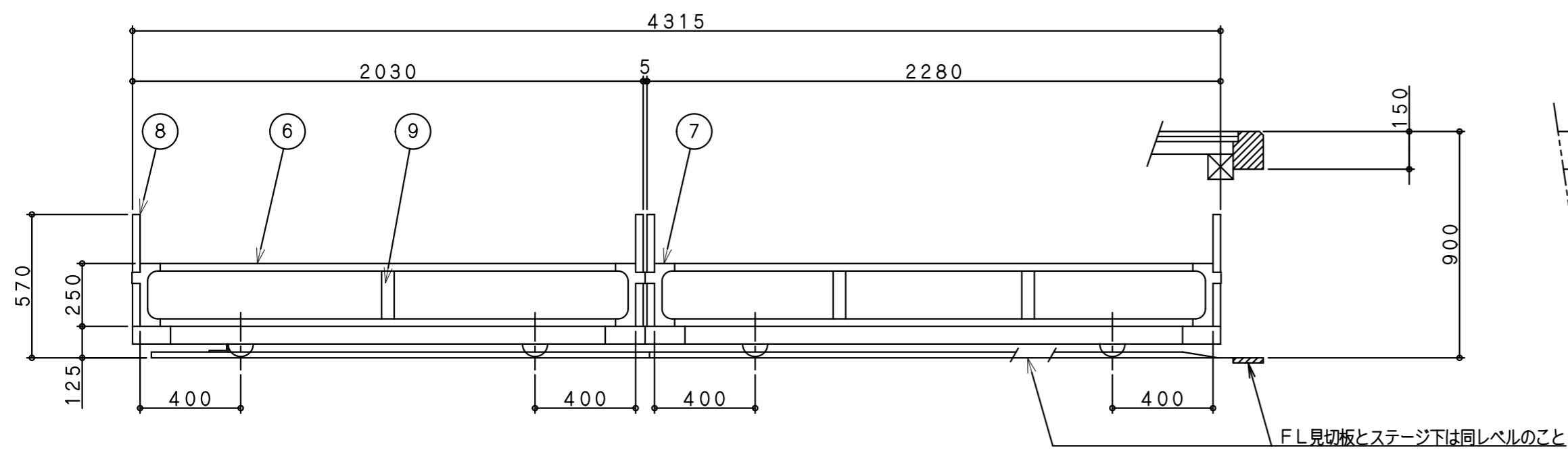
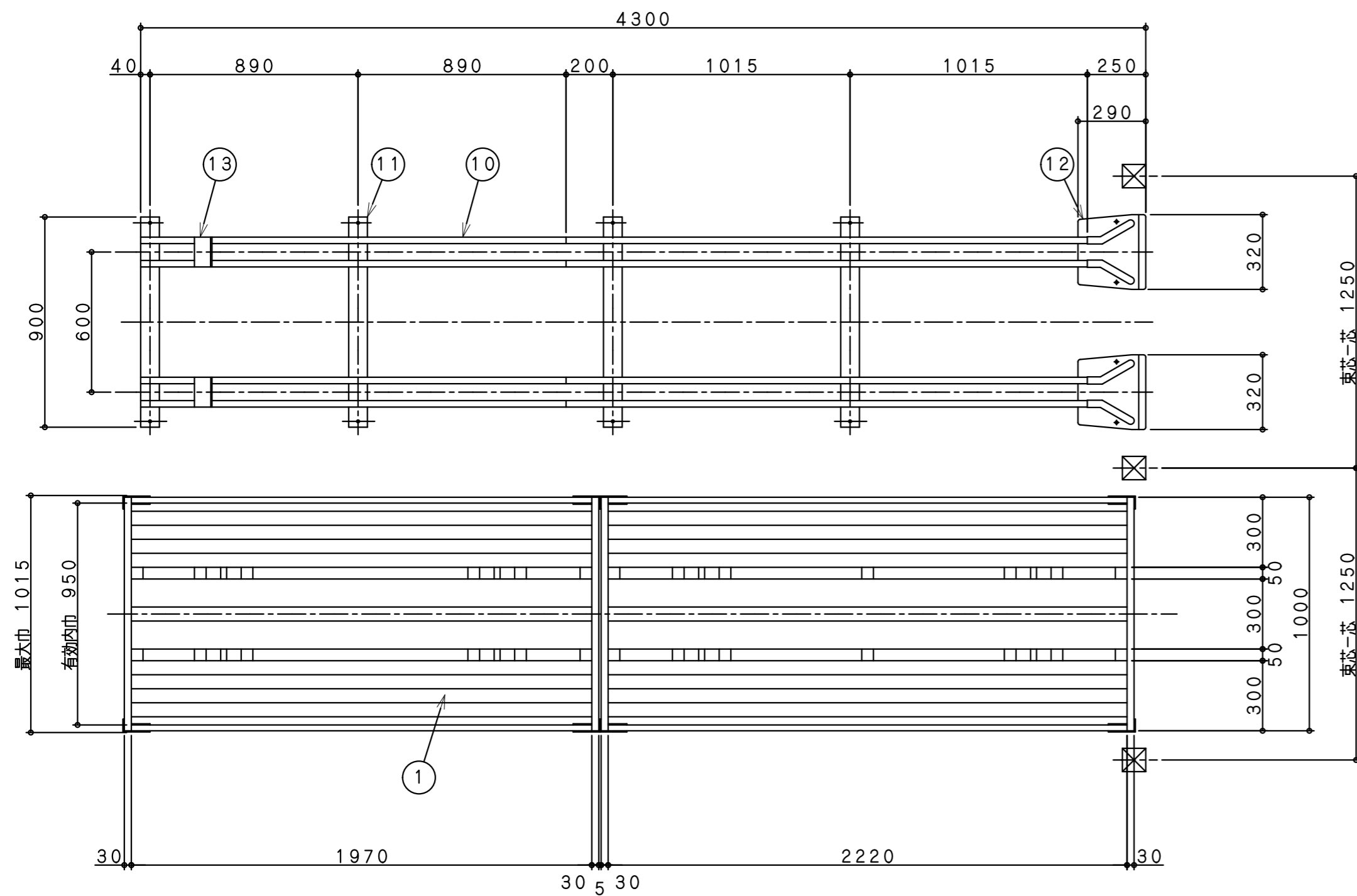
別途工事

- ・レール設置部床仕上工事

先行工事

- ・レール設置工事





レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けた一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

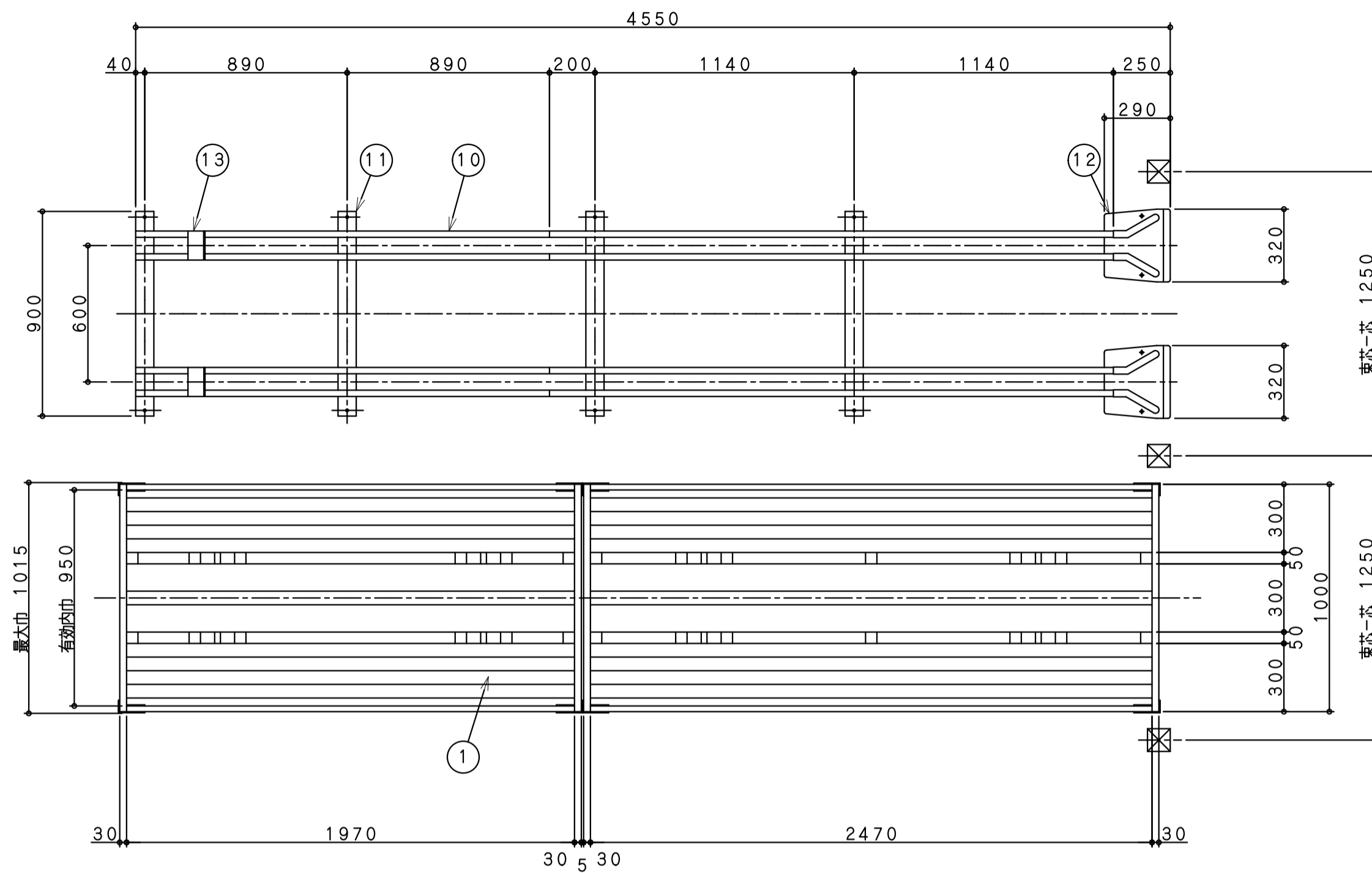
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-4250L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

- ・レール設置部床仕上工事

先行工事

- ・レール設置工事



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

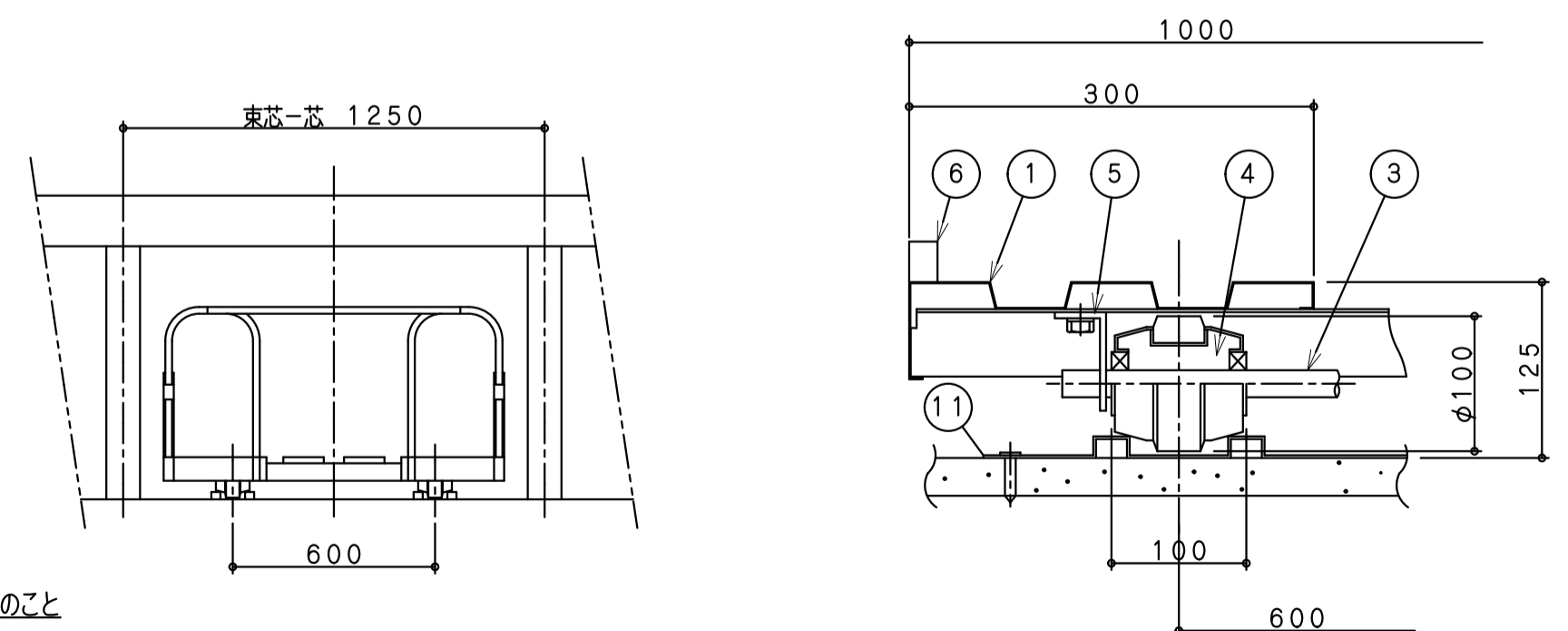
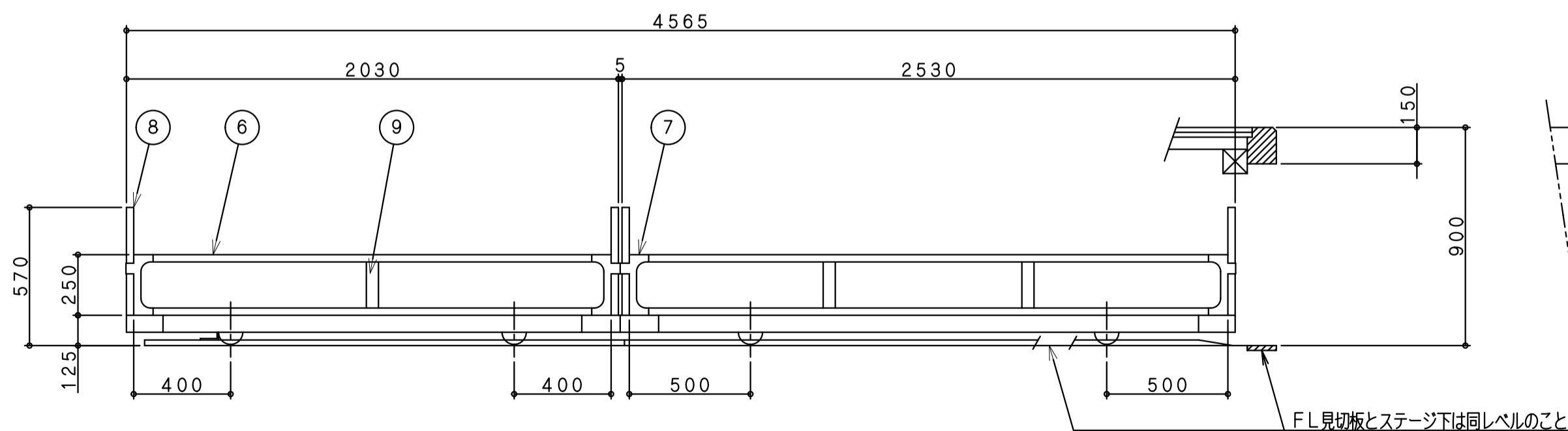
- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-2TV-4500L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

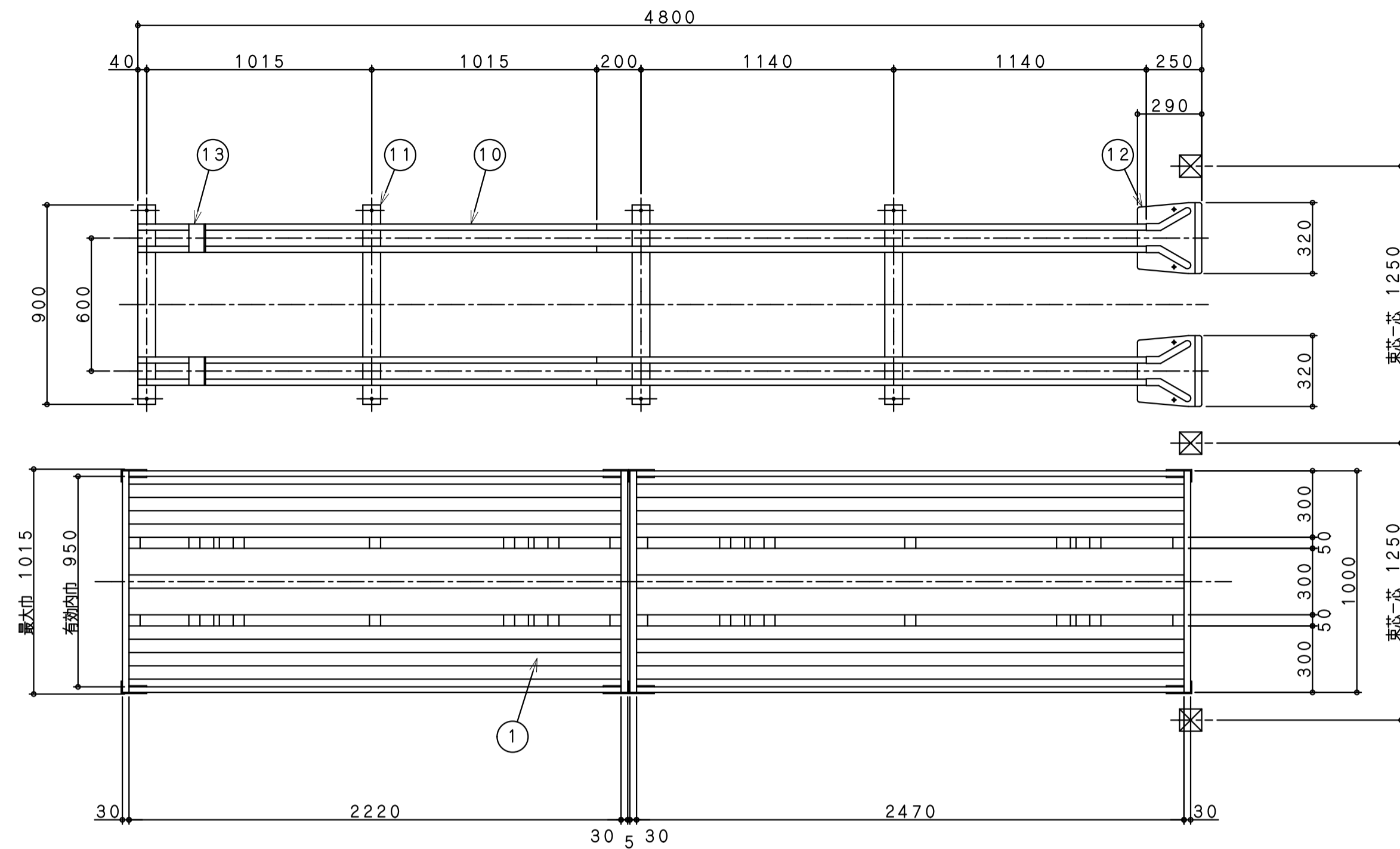
- ・レール設置部床仕上工事

先行工事

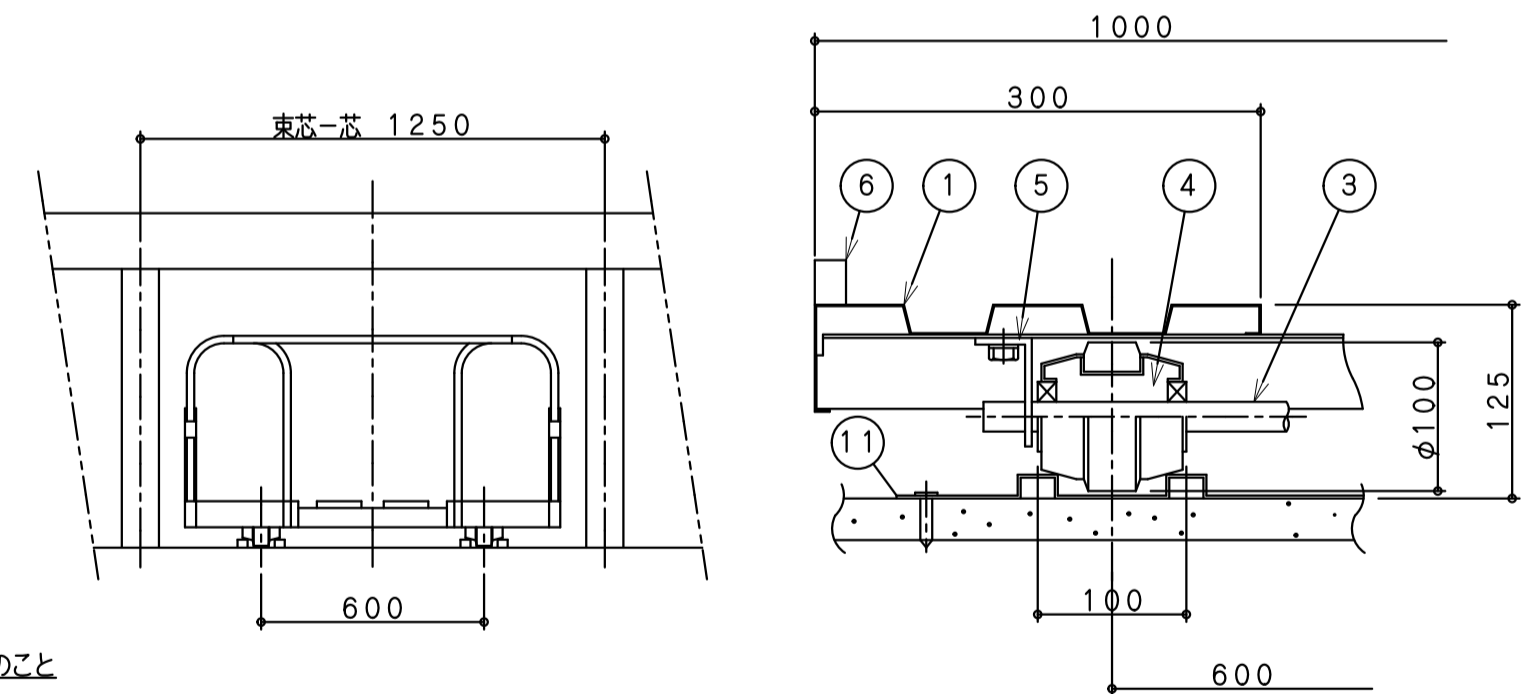
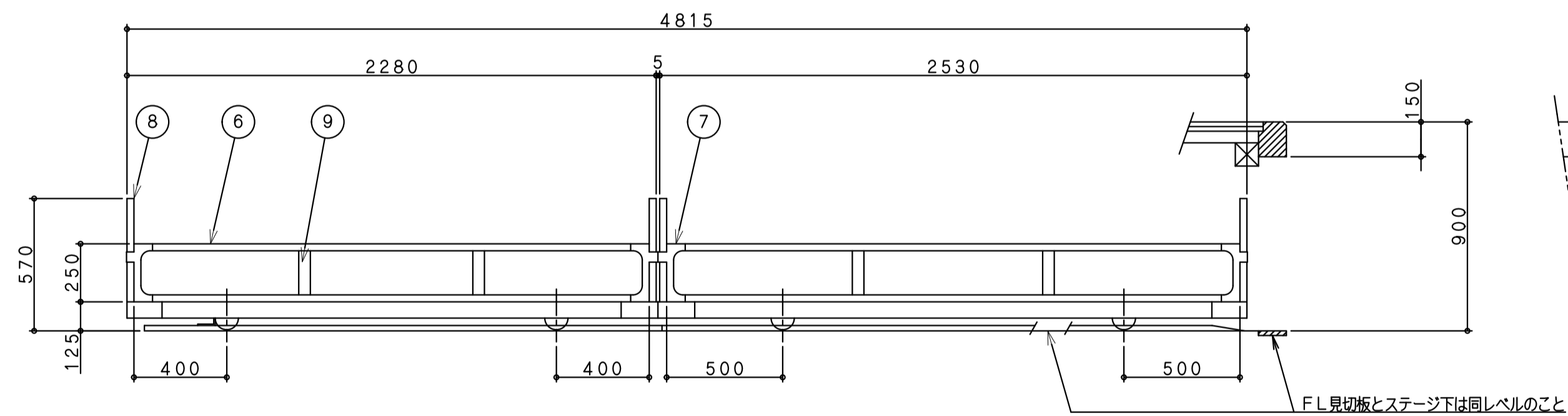
- ・レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

備 考

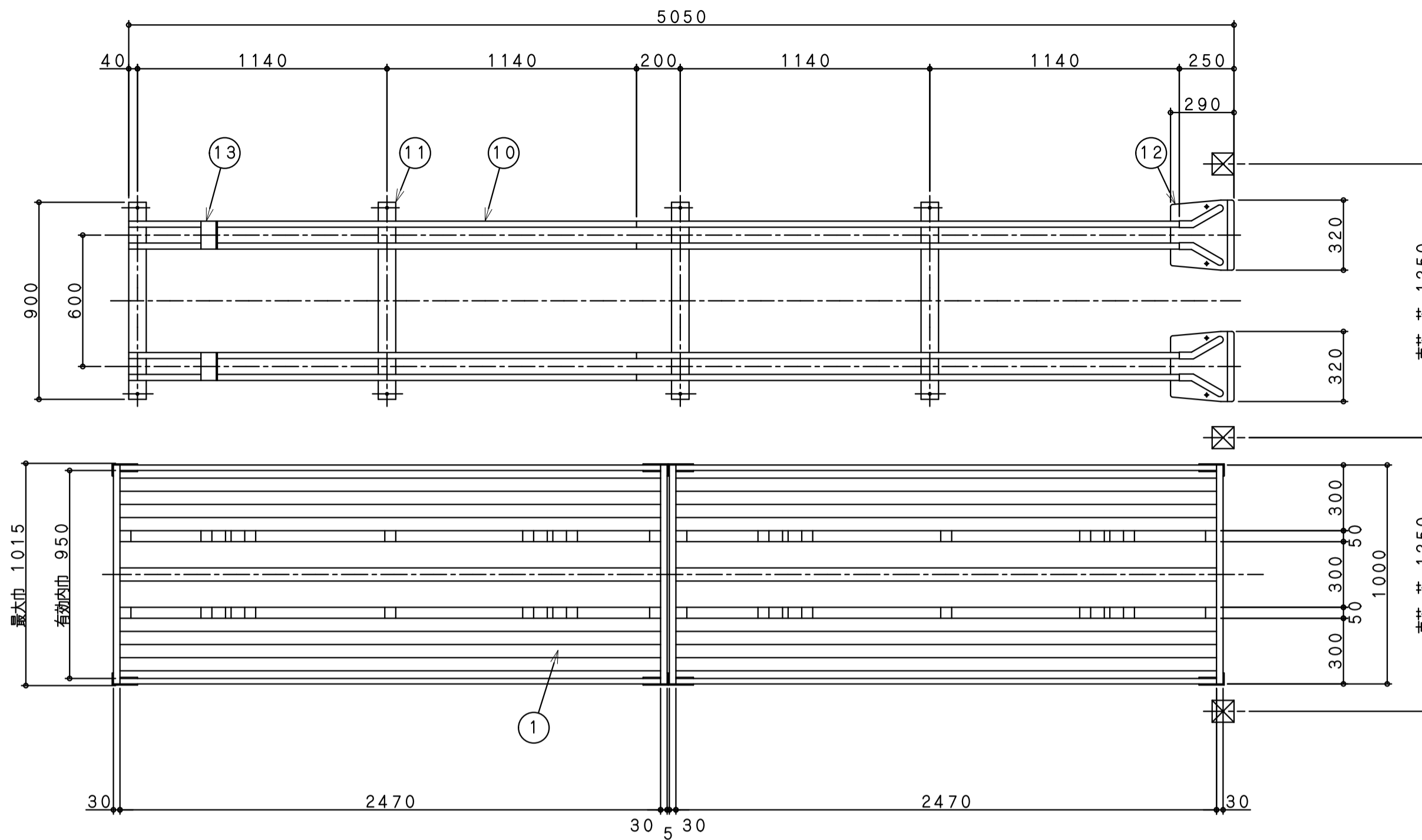
- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-2TV-4750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含ます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

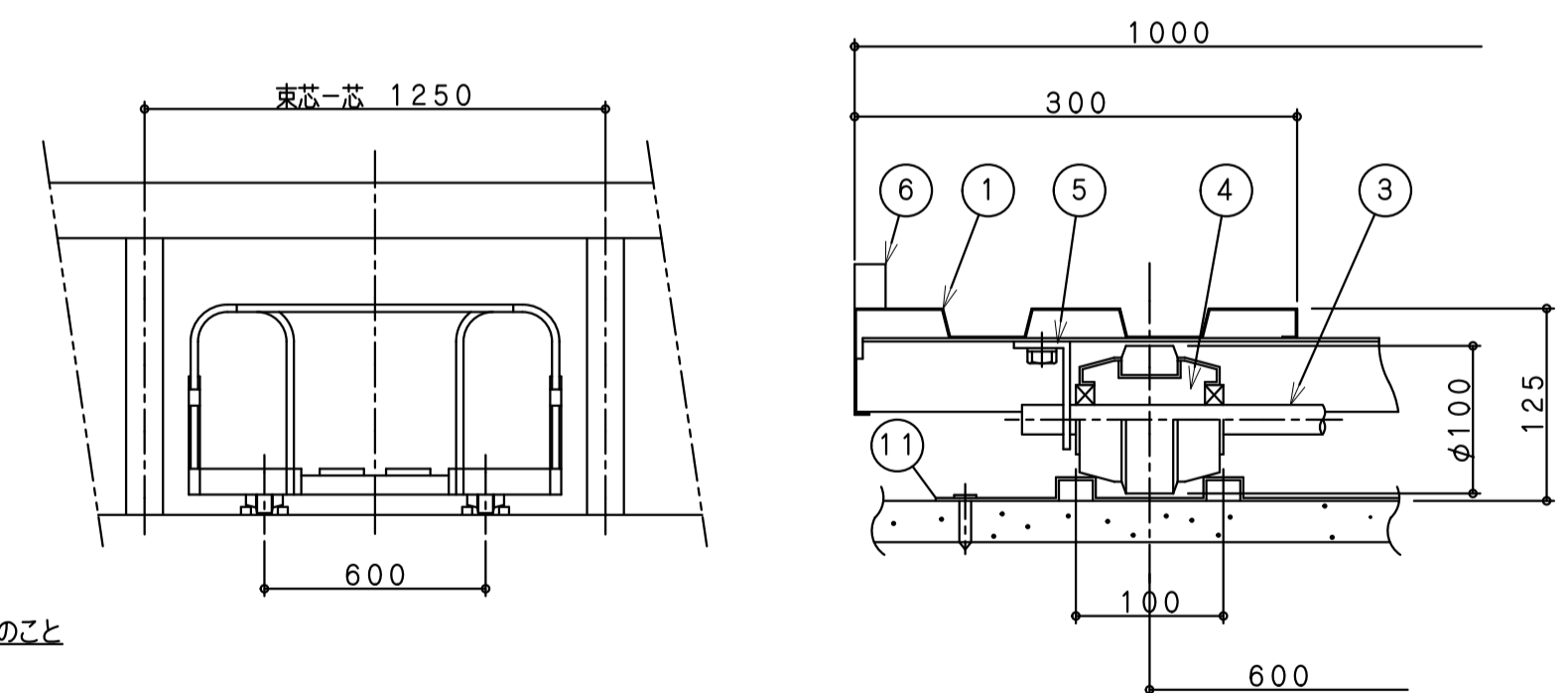
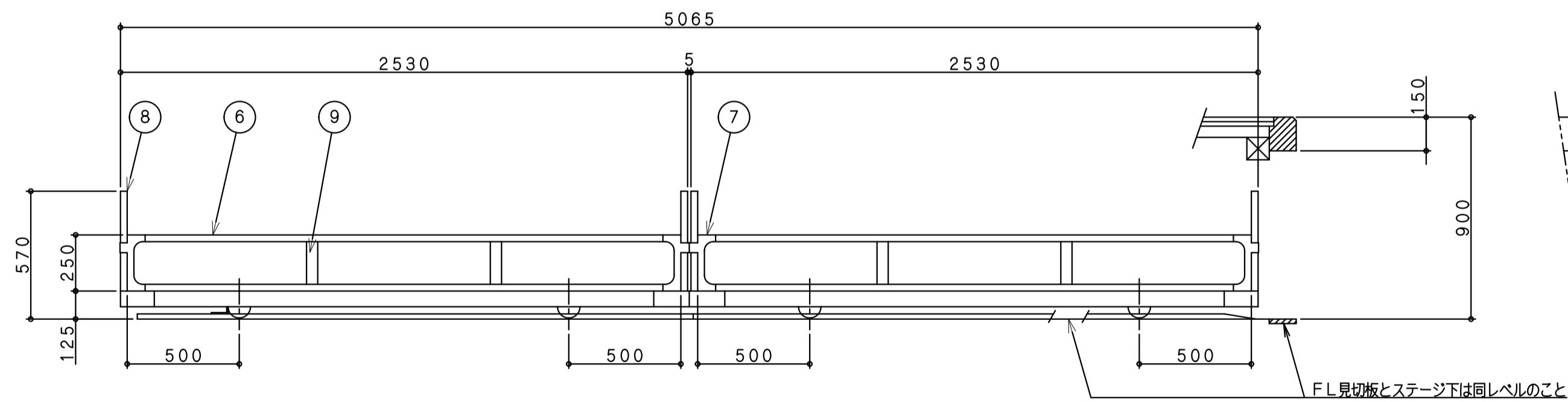
- レール設置部床仕上工事

先行工事

- レール設置工事



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

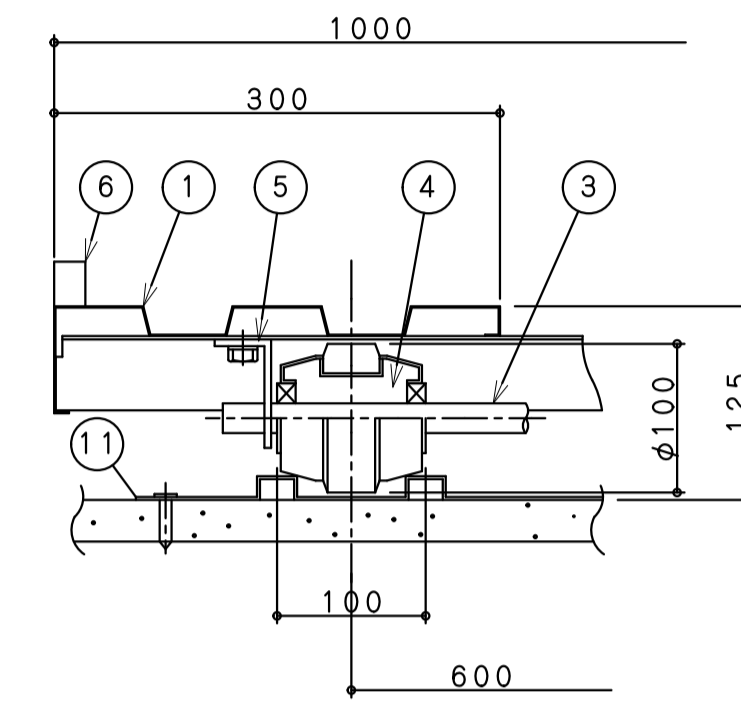
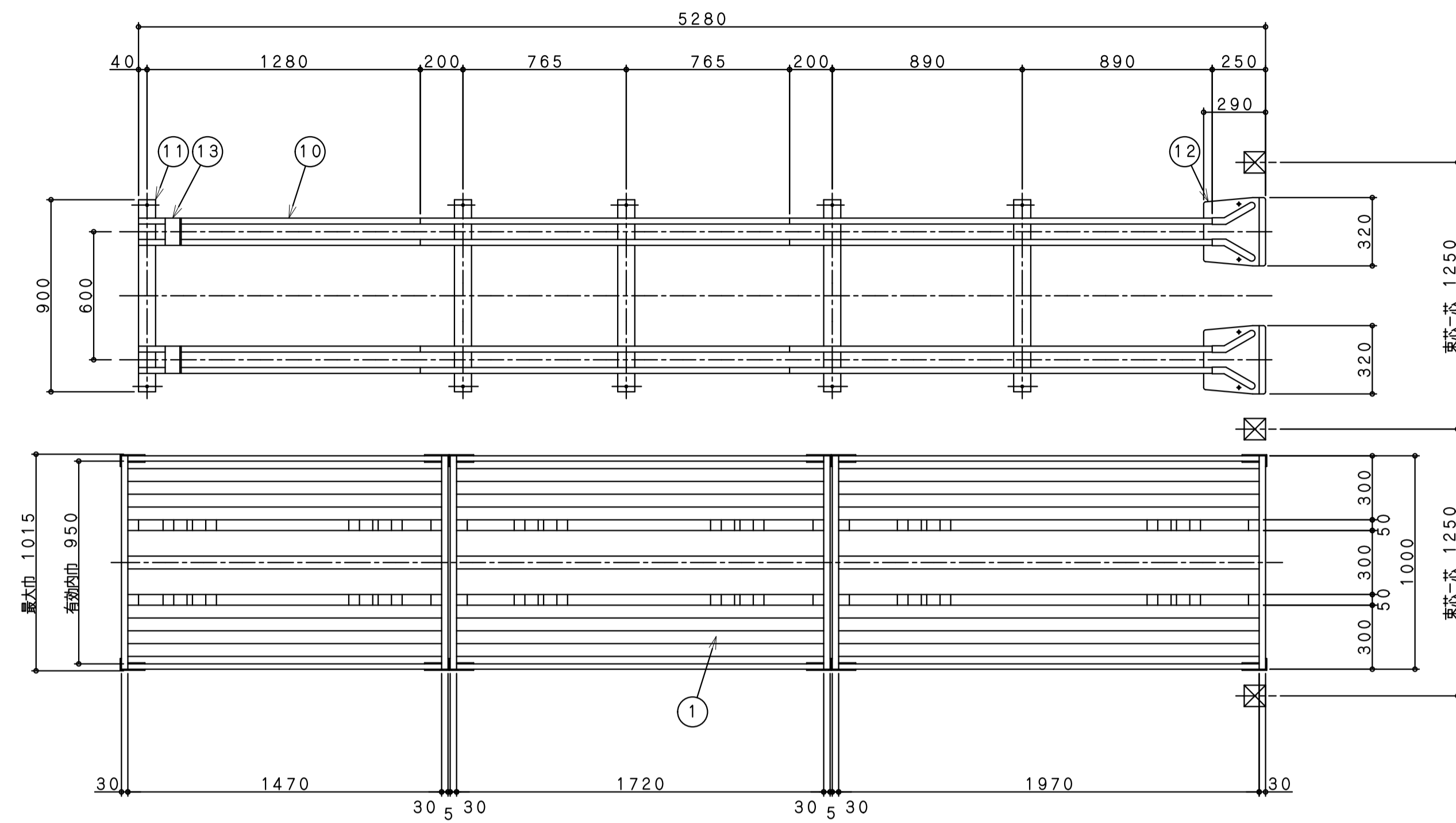


レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)

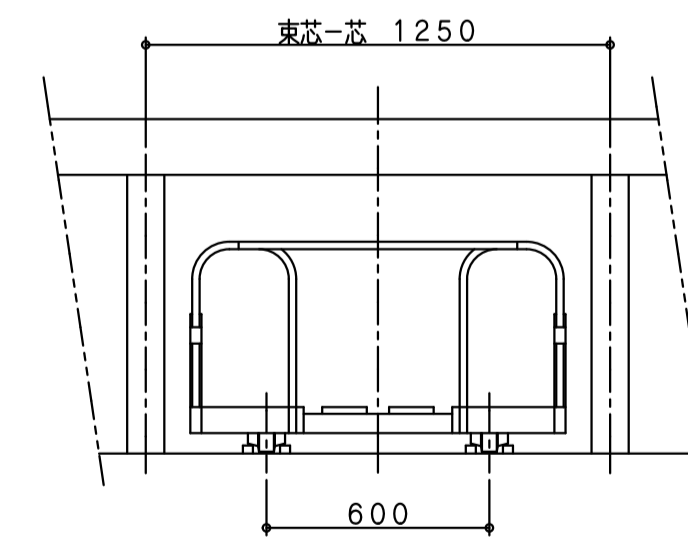
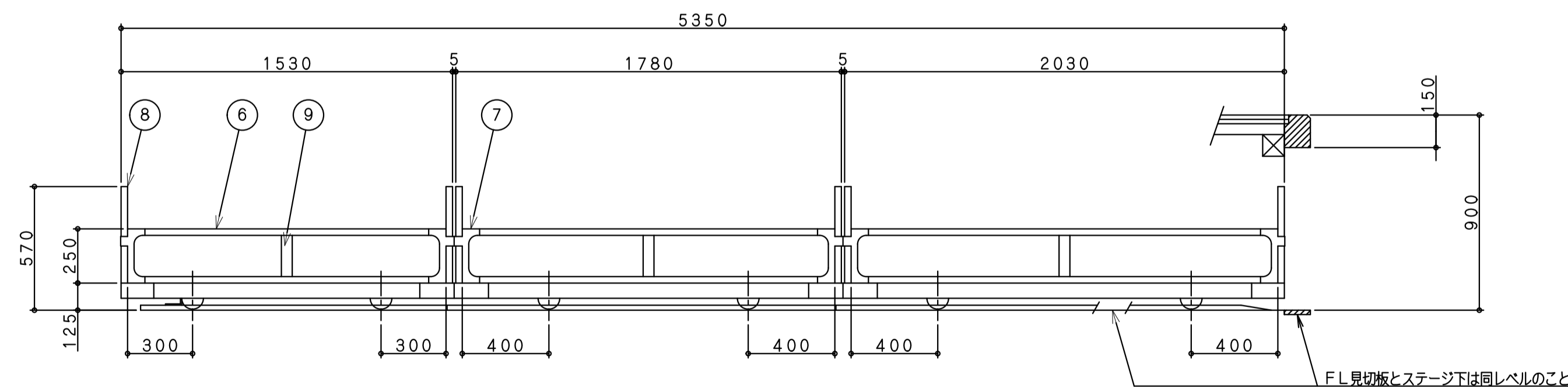
- 備 考
- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-2TV-5000L) 万能台車
 - 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
 - 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

- 別途工事
- ・レール設置部床仕上工事

- 先行工事
- ・レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪(軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

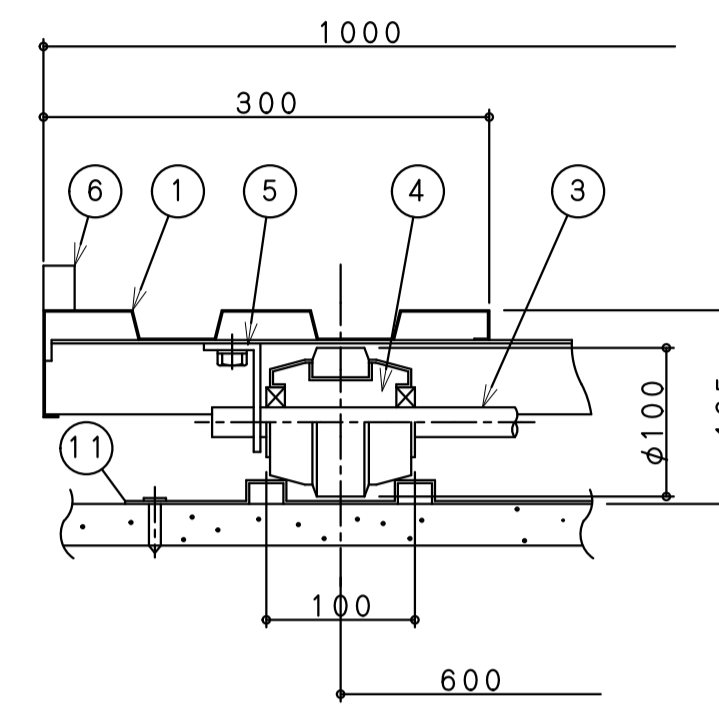
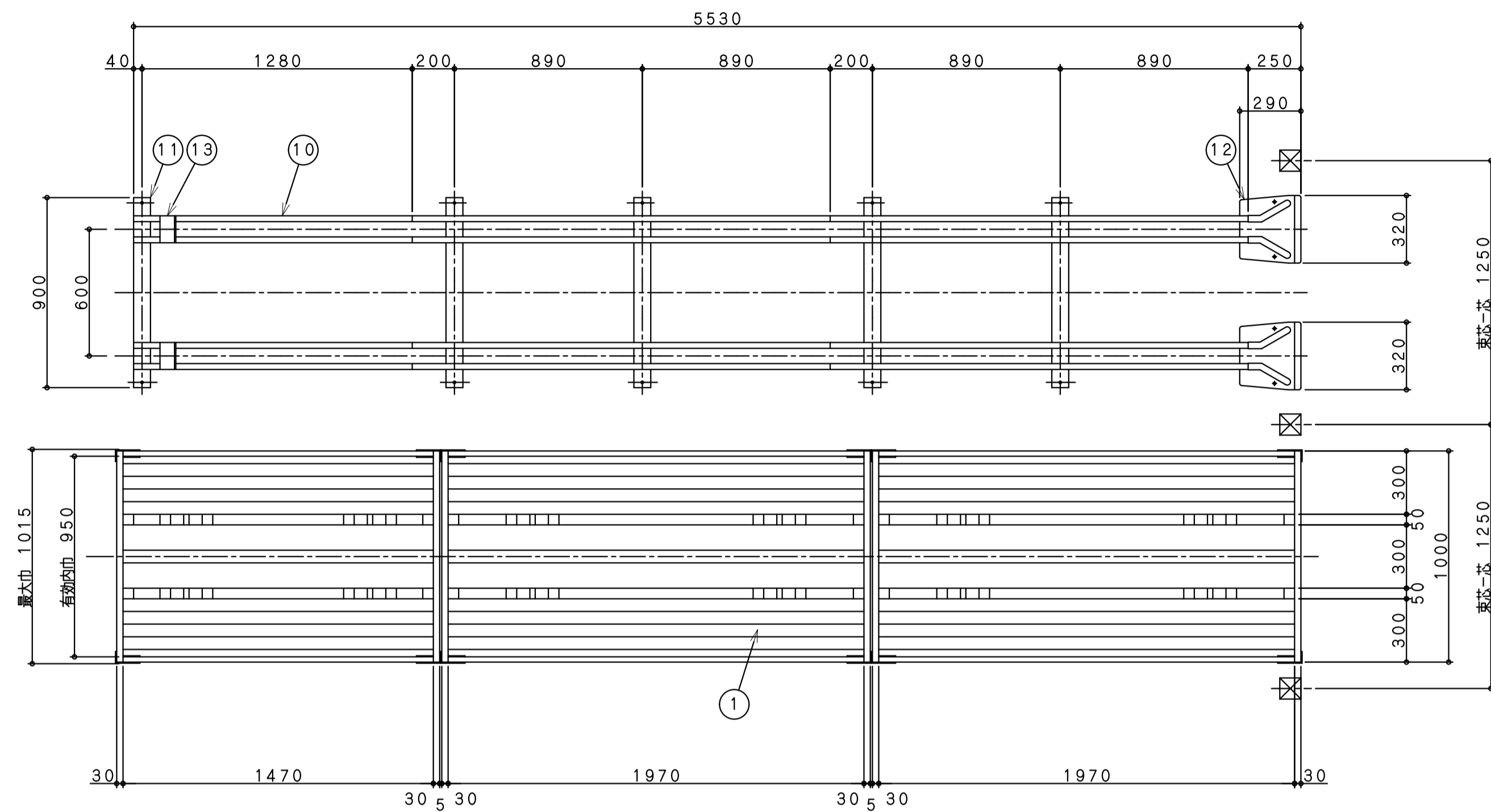
- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-2TV-5250L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

- ・レール設置部床仕上げ工事

先行工事

- ・レール設置工事



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

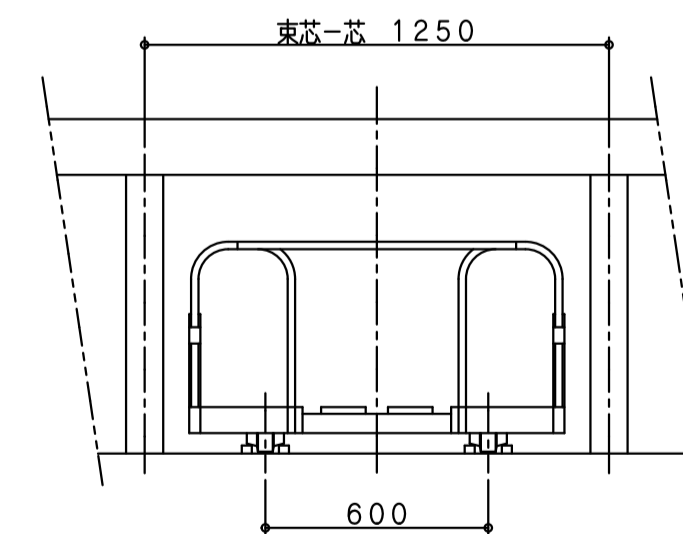
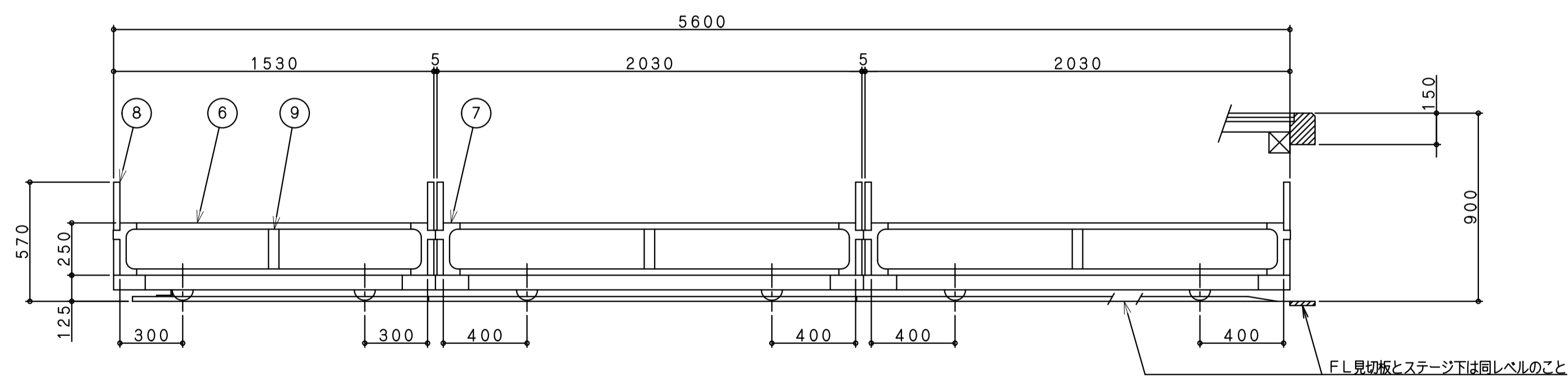
- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-2TV-5500L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まれます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

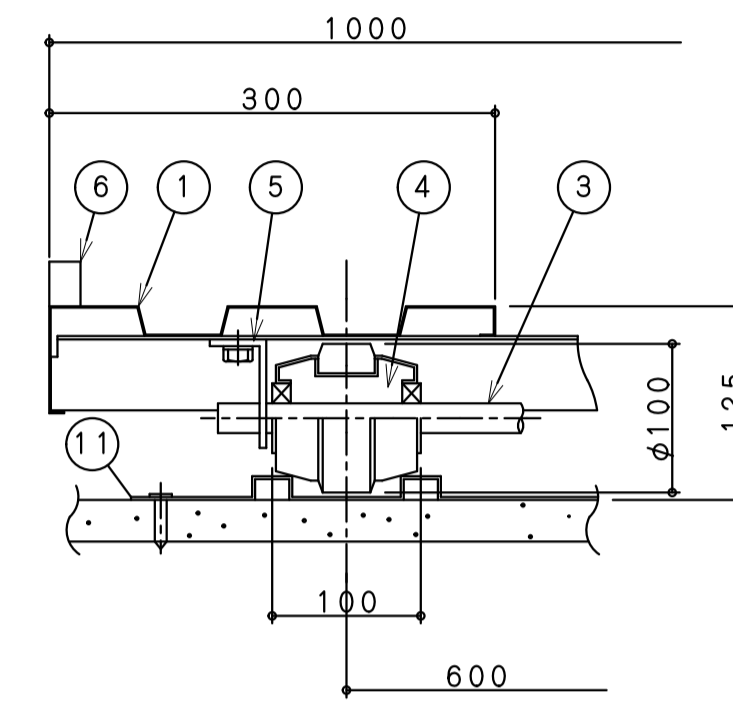
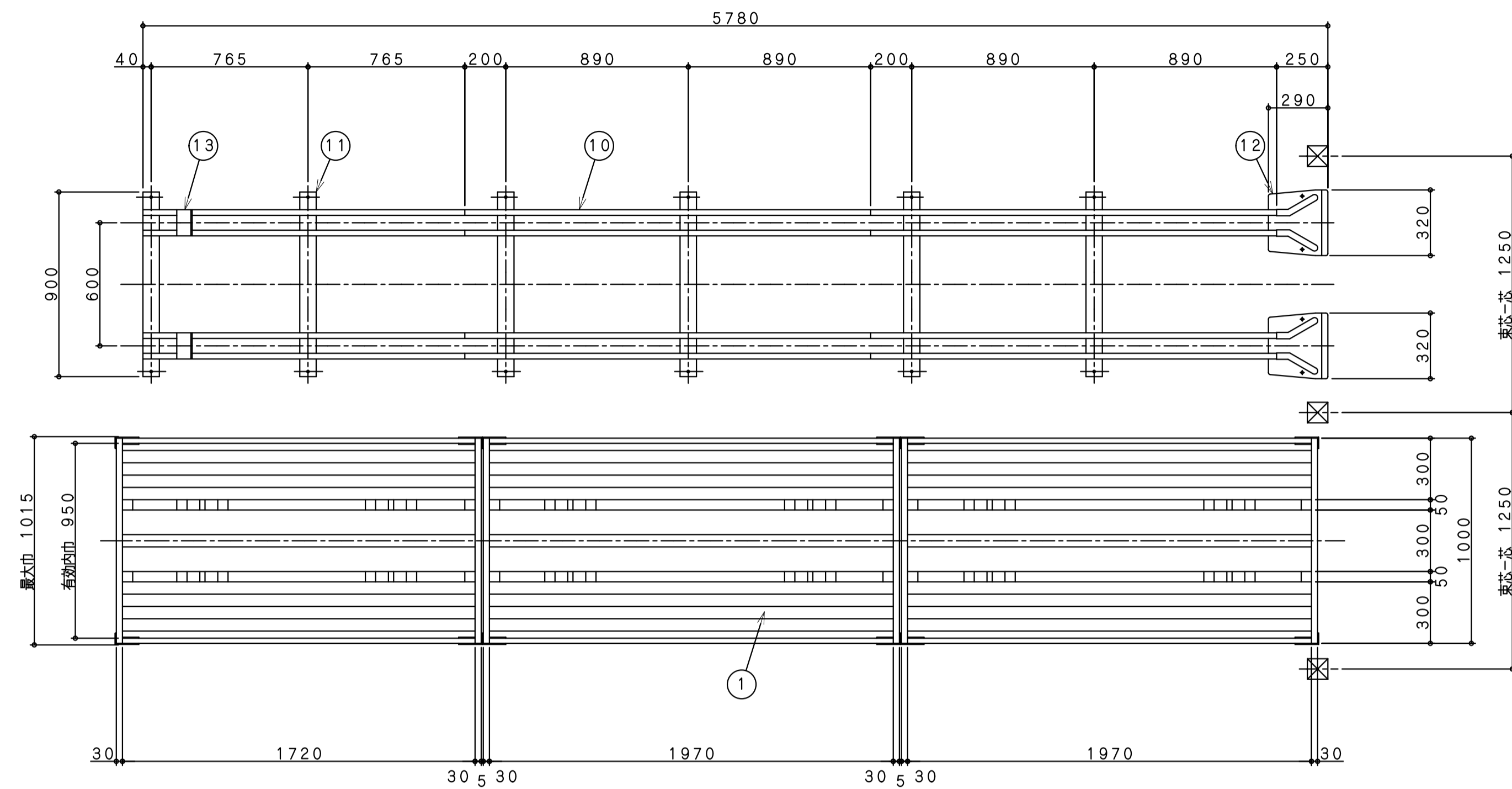
別途工事

- ・レール設置部床仕上げ工事

先行工事

- ・レール設置工事





レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管 φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けた一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

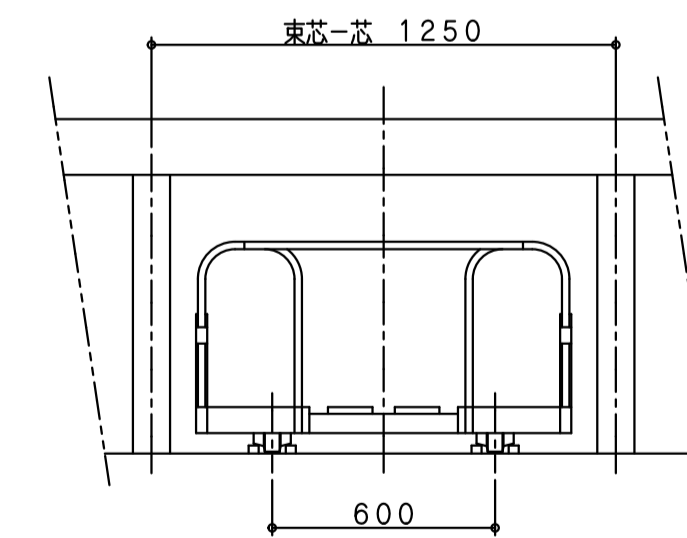
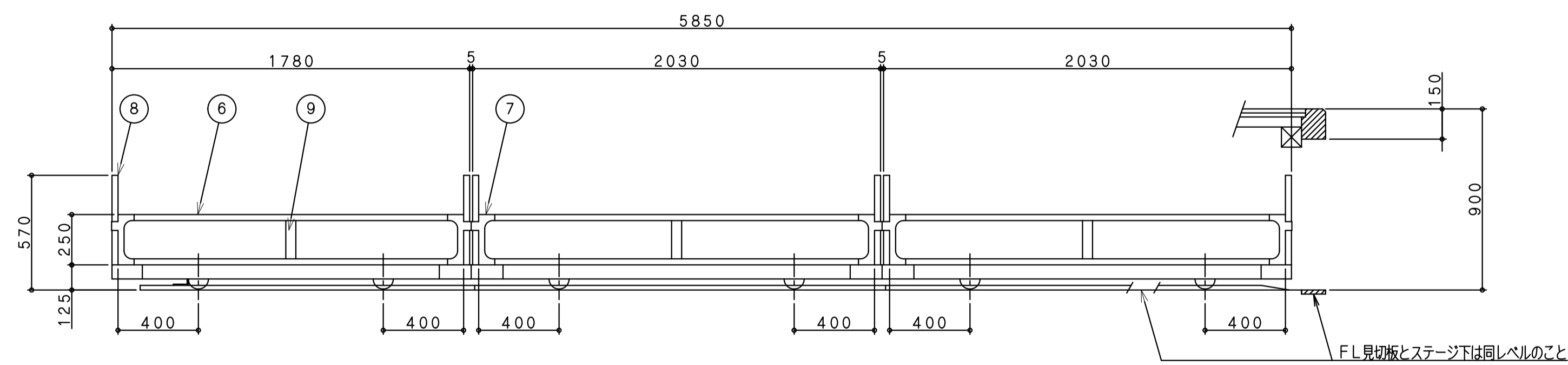
- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-2TV-5750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まれます
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

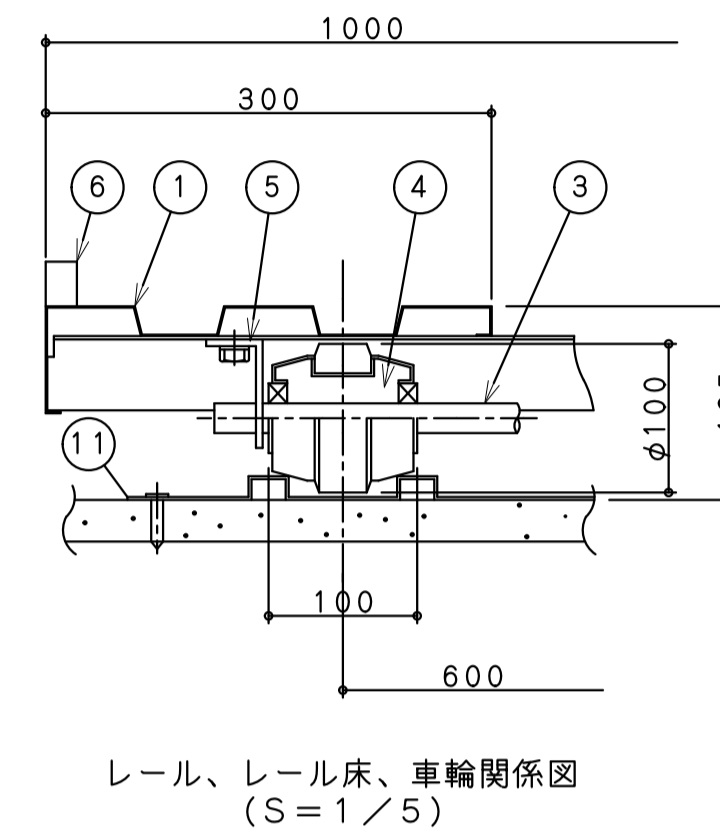
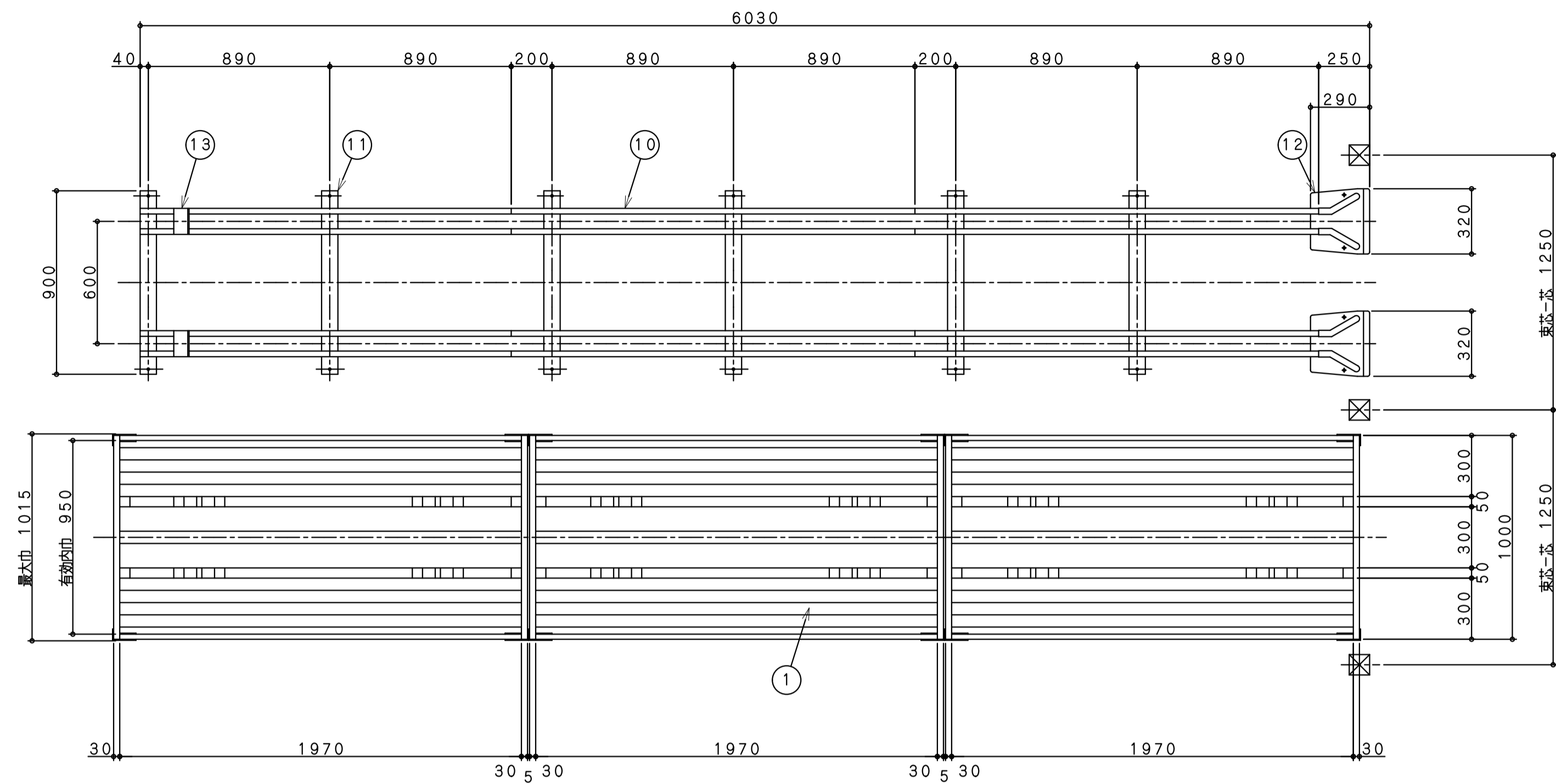
別途工事

- ・レール設置部床仕上げ工事

先行工事

- ・レール設置工事





主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0を曲げ加工	黒色焼付塗装

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-2TV-6000L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

別途工事

- ・レール設置部床仕上工事

先行工事

- ・レール設置工事

